

TEMPERATURGEFÜHRTE LOGISTIK FÜR TIEFKÜHL- UND FRISCHELAGER

Systemlösungen
für die Nahrungsmittelbranche



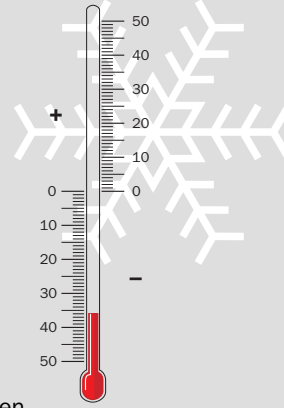


Logistik im ewigen Eis

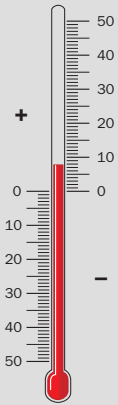
Die weltweite Kühlkette für Nahrungsmittel ist ein Teil unserer Lebensqualität.

SSI SCHÄFER schafft wesentliche technische Voraussetzungen für Schnelligkeit, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Bei unseren Lösungen kommen Produkte und Leistungen zum Tragen, die von uns geplant, entwickelt, gefertigt und realisiert werden. Branchenbezogene Erfahrung sichert am Ende die reibungslose Gesamtfunktion.

Die spezifischen Anforderungen in der Tiefkühlbranche wie Service, Flexibilität, Zuverlässigkeit, Schnelligkeit und Nachverfolgbarkeit werden mit den Lösungen von SSI SCHÄFER erfolgreich umgesetzt. Eine Vielzahl modular konzipierter Systemkomponenten führt zu standardisierten, gleichwohl individuell zugeschnittenen Prozessabläufen. So lassen sich zielgerichtet auch spezifische Kundenwünsche mühelos realisieren.



Herausforderung Frischelogistik



Wir haben uns an eine von Jahreszeiten und Klimazonen unabhängige Versorgung gewöhnt. Die Grüne Ware der Frischelogistik erfordert einen schnellen Umschlag und direkten Transport. Mit den entsprechenden Konzepten für Pufferung und Cross-Docking, der erforderlichen Hardwareausstattung sowie Komponenten für zusätzliche Automation und Software-Anbindungen sorgen die Lösungen von SSI SCHÄFER für optimierten Umschlag in der Versorgungskette vom Landwirt bis zum Kühlregal.

Im Bereich der Fleischverarbeitung gelten höhere Anforderungen. Die Produkte werden kurzfristig eingelagert und vollständig durchgekühlt. Dabei sind MHD-Vorgaben, HACCP-Hygiene-Standards und die von vielen Kunden geforderte Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten. Solche Lager-Lösungen erfordern Prozesse mit Hochverfügbarkeit und schnellstem Umschlag hoher Durchsätze.

Hier greift der ganzheitliche Ansatz von SSI SCHÄFER von der Entwicklung spezieller Transportmittel, über leistungsstarke Fördertechnik und Lagersysteme, bis hin zur Fertigung beziehungsweise Verkleidung der Komponenten mit wartungsfreiem Edelstahl.



Hochregallager

Ein- und Auslagerungsstrategien mit sequenziellen Abläufen und durchgängiger Hochverfügbarkeit des Lagergutes bilden beim Handling der temperaturgeführten Lebensmitteln die Basis für hohe Lieferqualität.

Daher sind Hochregallager von SSI SCHÄFER nicht nur auf modernste Lager- und Kommissionierprozesse ausgerichtet. In Absprache mit den Kunden werden die Systeme und Komponenten individuell auf das Lagergut und die Lagermengen sowie auf Umschlag und Durchsätze abgestimmt. Das Resultat sind effiziente, durchgängig geführte, transparente Prozesse und ein hohes Maß an Flexibilität.



Automation für jedes Lagersystem

So viel Automation wie nötig, so wenig Automation wie möglich – die goldene Regel der Lagerausstattung. Eine besondere Rolle fällt dabei dem Kommissionierbereich zu: 60 bis 65 Prozent der gesamten Lagerkosten und 50 bis 60 Prozent des eingesetzten Personals entfallen auf diesen Bereich der Prozesskette. Daher liegt die Zukunft der Lagerlogistik vor allem im Bereich automatischer Kommissioniersysteme.

Zunehmend wechselnde Artikelspektren und steigende Auftragszahlen bei immer kleineren Losgrößen fordern flexible, automatisierte Systeme mit geringem Platzbedarf. Mit der kontinuierlichen Weiterentwicklung spezieller Fördertechnik-Komponenten und dynamischer Kommissioniersysteme auf dem neuesten Stand der Technik bietet SSI SCHÄFER ein breites Spektrum effizienter Lösungen für die Anforderungen der Frische- und Tiefkühl-Logistik: vom klassischen Verschieberegal bis zum kompakten Hochleistungskommissioniersystem – ein Komplettangebot für flexible Automationslösungen.

- Hochregallager
- Verschieberegal
- Durchlaufager
- Kanallager
- Tablarlager
- Behälterlager



Alles aus einer Hand: Lagersysteme für temperaturgeführte Lager und die Tiefkühllogistik



Logistische Planung und Beratung

Nah am Kunden und mit der Kompetenz eines Generalunternehmers – SSI SCHÄFER sorgt für optimalen Zuschnitt der Projekte.



Verschieberegale mit lasergesteuerten Regalfahrzeugen, Hochregale mit RBG und Durchlaufregale

Dynamik im Lager – bei SSI SCHÄFER basiert sie auf exakt berechneter Statik. Vom manuell betriebenen bis zum vollautomatischen Lager – Regalsysteme von SSI SCHÄFER haben sich weltweit in der Praxis bewährt.



Fördertechnik und Automatisierung

Wohin die Materialflüsse auch führen – von der Tiefkühl-Produktion bis zur Direktverladung: Fördertechnik von SSI SCHÄFER bringt die Waren auf den richtigen Weg.



Kommissioniertechnologie

Innovationen für die Zukunft – unter Berücksichtigung der extremen Umgebungseinflüsse speziell im Tiefkühlbereich werden die ergonomischen Bedingungen (Arbeitsinhalte, Arbeitsvolumen und Arbeitsplatzgestaltung) durch den Einsatz neuer Technologien wie Pick-by-Voice optimiert.



Lagerverwaltung und Steuerung

IT- Basis für effizientes Warehousing – die SSI Standard Lagerverwaltungssoftware sorgt für reibungslose Steuerung und durchgängige Transparenz der Prozesse.



Service und Wartung

Unsere Abteilung Customer Service & Support (CSS) beschränkt sich nicht nur auf die Inbetriebnahme und Betreuung der von uns realisierten Projekte: Unser Leistungsspektrum umfasst zusätzlich alle Leistungen, die bei Neuprojekten zum Werterhalt beitragen. Weltweit – an 365 Tagen im Jahr.

Beispiele unserer Erfahrung

Tiefkühl-Hochregallager

- Rubeg, St. Petersburg, Russland, 2009
Größe: 92 x 74 x 42 m, HRL mit 37.464 Stellplätzen, 10 Gassen
- Sadia, Brasilien, 2006, automatisiert,
Größe: 150 x 28 x 32 m, 12.240 Stellplätze, 5 Gassen
- Frigorizados La Huerta, Mexiko, 2003, automatisiert,
Größe: 140 x 22,7 x 33,7 m, 13.200 Stellplätze, 3 Gassen
- Bürger, Crailsheim, Deutschland, 2003
Größe : 69 x 19 x 16 m, 3.560 Stellplätze, 4 Gassen
- Galliker, Altishofen, Schweiz, 2003
Größe: 3 x 43 x 26,2 x 27,8 m, 16.550 Stellplätze, 18 Gassen
- Wagner, Nonnweiler, Deutschland, 2002,
Größe: 94 x 22 x 31 m, 10.470 Stellplätze, 5 Gassen
- TKL, Wien, Österreich, 2001
Größe: 102 x 18 x 24 m, 6.800 Stellplätze, 4 Gassen
- Ponta do Felix, Brasilien, 2001, automatisiert,
Größe: 74,5 x 23,3 x 27 m, 5.180 Stellplätze, 5 Gassen
- Schnee-Frost, Löningen, Deutschland, 1995
Größe: 82,6 x 18 x 29 m, 4.750 Stellplätze, 4 Gassen

Tiefkühl-Schwerlast-Verschieberegale

- Big Blue Logistics, Cebu, Philippinen, 2011
Lebensmittel, 5.964 Stellplätze
- UNIFREEZE Sp. z o.o., Górzno, Polen 2011
Gemüse und Früchte, 5.086 Stellplätze
- Okeanos Food, Samutsakorn, Thailand, 2011
Fisch, 11.330 Stellplätze
- Ditzler Chile Ltda., Maipú / Santiago de Chile, 2011
Tiefkühlfrüchte, Gemüse und Fleisch, 10.042 Stellplätze
- Neuhauser, Folschviller, Frankreich, 2011
Bäckerei Produkte, 10.360 Stellplätze
- Wohlert GmbH & Co., Bollingstedt, Deutschland, 2011
Kühl- und Tiefkühlprodukte, 22.177 Stellplätze
- Ransa, Callao, Peru, 2010
Eiscreme, 4.732 Stellplätze
- R & R Ice Cream Ltd., Northallerton, Großbritannien, 2010
Yorkshire DL7 9UL, Eiscremewaffeln, 7.590 Stellplätze
- JBS-Swift, Pontevedra, Argentinien, 2009
Tiefkühlfleisch, Dosenfleisch, 15.836 Stellplätze
- Frigomondo, Zoeterwoude, Niederlande, 2008
Fleischprodukte, 41.667 Stellplätze

Temperaturgeführte Hochregallager für Milchprodukte

- Ljubljanske mLekarne d.d., Ljubljana, Slowenien, 2005,
automatisiert, Größe: 60 x 27 x 20 m, 5.786 Stellplätze,
4 Gassen
- Campina, Belgien, 2005, automatisiert,
Größe: 79 x 68 x 35 m, 24.640 Stellplätze, 10 Gassen
- Hansa-Milch, Uphal, Deutschland, 1994 + 2004, automatisiert,
Größe: 85 x 24 x 12 m, 2.930 Stellplätze, 3 Gassen
Kommissionier-Kanallager: 6.500 Stellplätze, 7 Gassen
- Emmi Schweiz AG, Schweiz, 2004, automatisiert,
7.000 Stellplätze, 2 Gassen, WMS
- OLMA, Tschechische Republik, 2003, automatisiert,
Größe: 48 x 17 x 17 m, 2.808 Stellplätze, 4 Gassen
- Tnuva, Israel, 2002
Größe: 45 x 40 x 22,5 m, 5.150 Stellplätze, 9/3 Gassen
- Zott KG, Mertingen, Deutschland, 2001, automatisiert,
Größe: 2 Hallen à 70 x 40 x 25 m, 23.478 Stellplätze,
18 Gassen
- Milch-Union Hocheifel, Pronsfeld, Deutschland, 2001
Größe: 86 x 32 x 27 m, 12.110 Stellplätze, 7/3 Gassen
Kanallager mit Tourenbereitstellung: 4.950 Stellplätze
- Bergland Milch, Aschbach, Österreich, 2001
Größe: 33 x 24 x 25 m, 3.540 Stellplätze, 5 Gassen

Schäfer Orbiter System (SOS)

- Faenadora de Carnes Victoria S.A., Victoria, Chile, 2011
Geflügel, 1.728 Stellplätze
Besonderheit: Erdbebensichere Ausführung
- Frigorificos de Navarra, 31320 Milagro, Spanien, 2011
Früchte und Gemüse, 11.000 Doppelstellplätze
Besonderheit: 1 Shuttle Orbiter und 1 RGB SCC, automati-
sierte Fördertechnik, Lagerverwaltungssystem WAMAS

SSI SCHÄFER hat bereits in vielen Bereichen der Nahrungsmittelbranche weltweit erfolgreich Anlagen verwirklicht.



Frigomondo B.V., Niederlande:
Paletten-Tiefkühlager für Fleischprodukte, -25°C



Hansa Milch, Uphal:
Paletten-Kühlager für Molkereiprodukte +5°C



Frigorizados La Huerta, Mexico:
Paletten-Tiefkühlager für Obst und Gemüse -26°C



Frigorificos de Navarra, Spanien:
Paletten-Tiefkühlager für Obst und Gemüse, -28°C



Cold Store, Niederlande:
Tiefkühlverschieberegale für Fleischprodukte -25°C



Odraport, Polen: Tiefkühlverschieberegale
für verschiedene Lebensmittel -27°C



 **qualityaustria**

SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2008 NR.07908/0

SSI SCHÄFER NOELL GMBH

i_Park Klingholz 18/19
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 / 93 34 / 9 79-0
Fax +49 / 93 34 / 9 79-100
info@ssi-schaefer-noell.com
www.ssi-schaefer.com

SSI SCHÄFER AG

Schaffhauserstraße 10
CH-8213 Neunkirch
Tel. +41 / 526 / 87 32-32
Fax +41 / 526 / 87 32-90
ssi-info@ssi-schaefer.ch
www.ssi-schaefer.ch