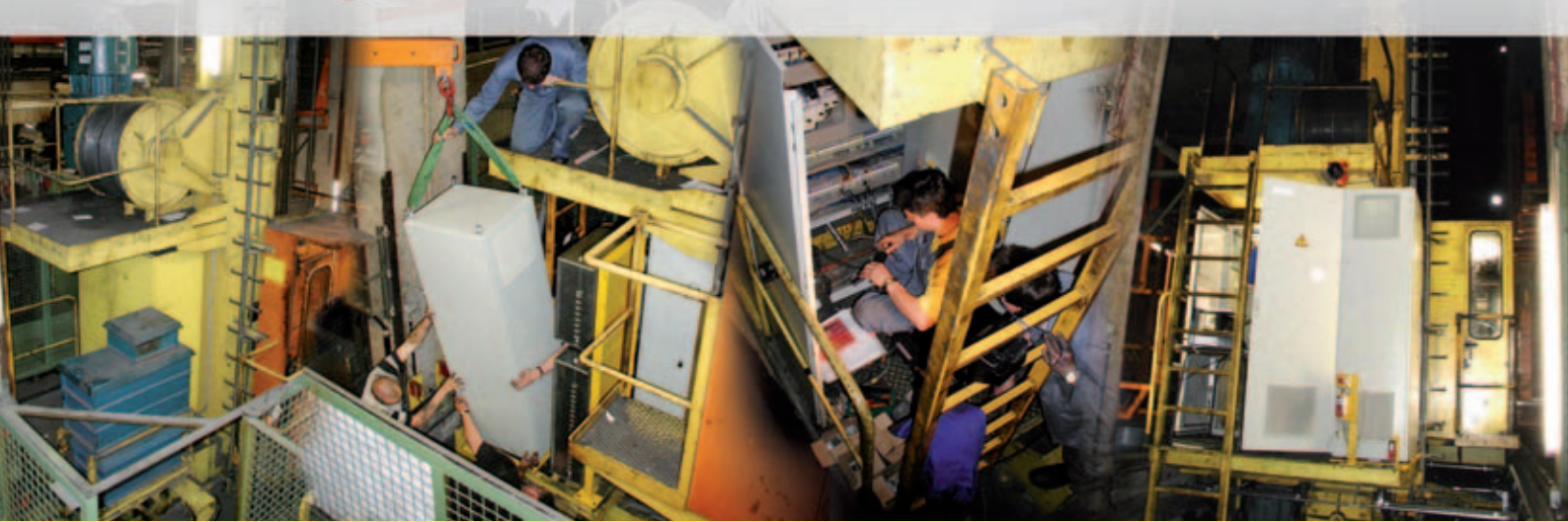




## RETROFIT@SSI SCHÄFER

Besser, schneller, leistungsfähiger –  
Lagerperformance steigern



# ► Wir bringen Ihre Lagereinrichtung bei laufendem Be



## Betriebssicherheit

Häufig ist die Ersatzteilversorgung nicht mehr sichergestellt, dringende Maßnahmen sind nötig. SSI SCHÄFER setzt ausschließlich Standardkomponenten der großen Markenhersteller ein, damit Sie möglichst lange auf Ersatzteile zurückgreifen können.

Manchmal ist der Hersteller der Anlage nicht mehr verfügbar, keiner kennt sich mehr in der Wartung und im Service der Technik aus und Erweiterungen sind nicht mehr möglich. SSI SCHÄFER ist Marktführer für Intralogistiklösungen in Europa und kann die Anlage noch warten, wenn andere Unternehmen schon lange nicht mehr existieren.



## Modernisierung

Serielle Technik, aufwändig zu wartende Antriebe sowie hoher Stromverbrauch und alte proprietäre Steuerungen – wir stellen die Kommunikation auf TCP/IP um und ersetzen die alten Antriebe und Umrichter durch moderne Aggregate. Die Steuerungen bauen wir auf Siemens S7 um und alles nur mit minimalen Auswirkungen auf die laufende Produktion.



## Effizienzsteigerung

Modernisierung heißt auch meistens Leistungssteigerung. Eine signifikante Steigerung kann erreicht werden durch ein besseres Positionierverhalten Ihrer Regalbediengeräte und durch Änderungen der alten Abläufe, die sich unter Umständen nicht wie Ihr Unternehmen weiterentwickelt haben.

► Leistungssteigerungen von bis zu 30 % sind in Einzelfällen erreichbar.

## Green Logistics

Durch Ausrüstung der Regalbediengeräte mit modernen Steuergeräten ergeben sich hohe Energiesparpotenziale. Nur die sinnvolle, auf die Anwendung angepasste Kombination von effizienten Komponenten führt zu einem optimalen Einsparergebnis.



### Intelligente Zwischenkreiskoppelung:

Die beiden Hauptachsen des RBG sind über den Zwischenkreis gekoppelt. Kinetische und potentielle Energie werden zurück ins Netz gespeist.

### Intelligente Ansteuerung von Fahr- und Hubantrieb mit MOVI-PLC®:

Minimale Fahr- und Hubzeiten für maximale Anzahl von Doppelspielen. Ansteuerung der Achsen unter Berücksichtigung von Energiekopplung – im System freiwerdende Energie wird von der zweiten Achse genutzt.

**Regalbediengeräte mit Rückspeisung:** Mit Rückspeisungen können Regalbediengeräte bis zu 60 % Energie einsparen. Der Einsatz im Heben kann alleine bis zu 66 % Energie einsparen.



Fahr/Hubantrieb  
MOVI-DRIVE®

Steuereinheit  
MOVI-PLC®

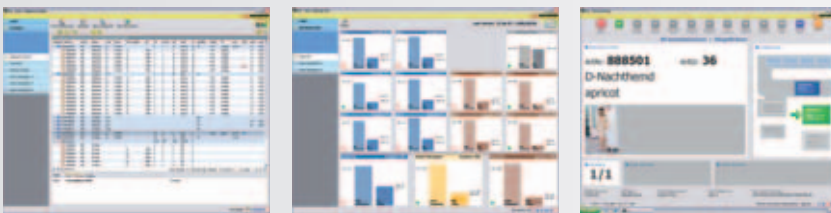
Regenerative  
Power Supply

# trieb auf den neuesten Stand der Technik.

## IT Modernisierung

Eine Modernisierung der IT ist spätestens dann notwendig, wenn Sie keine Ersatzteile für Ihre Server oder Clients mehr erhalten können.

Sie verbessert die Leistung Ihres Lagers, wenn die alten Prozesse nicht mehr zu den neuen Gegebenheiten in Ihrem Unternehmen passen. Wir kommen zu Ihnen und besprechen in einer ausführlichen Pflichtenheftphase Ihren Bedarf für eine maßgeschneiderte Lösung.



Moderne Benutzerdialoge, ergonomisch optimal gestaltet, vereinfachen die Prozesse in Ihrem Lager und minimieren den Schulungsbedarf. Natürlich verwenden wir nur Komponenten von Markenherstellern, die leicht wiederbeschafft werden können.

**IT Safety:** Wir bieten Ihnen eine Lösung an, die sich an Ihren Bedürfnissen orientiert und Ihnen den besten Kostennutzen bringt.

## Erweiterungen

SSI SCHÄFER bietet Ihnen im Rahmen einer Modernisierung oder auch separat sein volles Leistungsspektrum für Erweiterungen an.

Dazu gehören unter Anderem:

- ▶ Zusätzliche Lagergassen
- ▶ Neue Förderstrecken
- ▶ Änderungen der bestehenden Strecken
- ▶ Austausch von Komponenten, z. B. Unstetigförderertechnik gegen Stetigförderer
- ▶ Veränderung des Regalbaus für mehr Stellplätze



▶ Retrofit mit SSI SCHÄFER –  
Die Rechnung geht auf.

## Unsere zufriedenen Kunden, ein Auszug:

Kunde	Ort	Land	Komponenten	Leistungsumfang	Jahr der Modernisierung
<b>Continental</b>	Korbach	Deutschland	2 RBG	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2001
<b>Dirks Gabor</b>	Mindelheim	Deutschland	5 RBG's, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2002
<b>Geodis</b>	Lüdinghausen	Deutschland	9 RBG's, 23 MTS, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2010
<b>Merck</b>	Darmstadt	Deutschland	Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2007 / 2008
<b>Brose</b>	Haßfurth	Deutschland	3 RBG's, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2008 / 2009
<b>Wepa</b>	Mainz	Deutschland	6 RBG's, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik sowie MFR	2008
<b>Plastal</b>	Hambach	Deutschland	7 RBG's, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2000 - 2011
<b>Braun</b>	Marktheidenfeld	Deutschland	6 RBG's, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2008 / 2009
<b>Volkswagen</b>	Hannover	Deutschland	4 RBG's	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2006 / 2007
<b>KHS</b>	Dortmund	Deutschland	3 RBG's, 2 Kleinteile RBG's	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2009
<b>Spimanco</b>		Saudi Arabien	2 RBG's, 1 Umsetzer, Palettenfördertechnik	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2009
<b>Volkswagen</b>	Puebla	Mexico	3 RBG's	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2004
<b>GKW Grohnde</b>	Hameln	Deutschland	1 RBG	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2003
<b>KVB</b>	Köln	Deutschland	1 RBG (Kurvengänger)	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik	2003
<b>Still</b>	Hamburg	Deutschland	3 RBG's	komplett Erneuerung der RBG's	2002
<b>Stute Logistik</b>	Hilden	Deutschland	4 RBG's	Modernisierung der Antriebs- und Steuerungstechnik sowie MFR	2005
<b>Willi Vogel</b>	Berlin	Deutschland	Materialflussrechner	Erneuerung des MFR	2010
<b>Nestle</b>	Singen	Deutschland	Materialflussrechner	Erneuerung des MFR	2009
<b>Nestle</b>	Weiding	Deutschland	Materialflussrechner	Erneuerung des MFR	2008