

GENERALUNTERNEHMER- KONZEPT UNTERSTÜTZT DIE STRATEGISCHEN ZIELE

Case Study
Gebr. Heinemann,
Hamburg (D)





Einlagerung Kommissionier

Projektzielsetzung

- ▶ **Einsparung von Lagerhaltungskosten durch Zusammenlegung mehrerer Lager mit wenig oder veralteter Technik**
- ▶ **Erhöhung der Lieferqualität**
- ▶ **bessere Reaktionszeit**
- ▶ **Reduzierung von Transportkosten**



Kontroll-/Qualitätssicherungsplätze

Unser Liefer- und Leistungsumfang

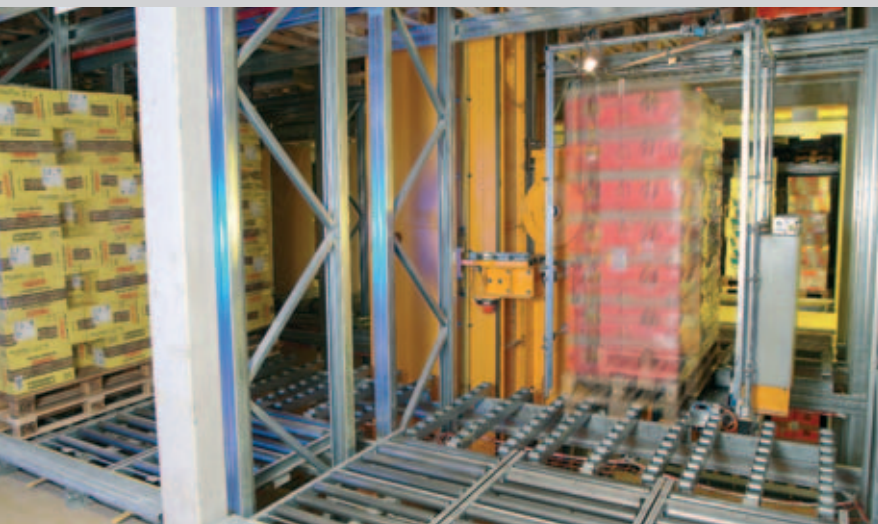
- ▶ **Engineering**
- ▶ **Simulation**
- ▶ **Regalbediengeräte (RBG)**
- ▶ **Palettenfördertechnik**
- ▶ **Fördertechnik für Behälter und Kartons**
- ▶ **Behälter und Trays**
- ▶ **Haubenschumpfanlagen**
- ▶ **Commissionier**
- ▶ **Regalanlage**
- ▶ **SPS**
- ▶ **Visualisierung**
- ▶ **Lagerverwaltungssoftware**

Hochregallager (HRL)

L x B x H	84 x 75 x 36 m
Ladehilfsmittel	Euro + Industriepalette
Stellplätze	ca. 21.400 Stck.
Kommissionierplätze	ca. 2.700 Stck.
Gewicht	max. 1.200 kg
Lagerart	einfachtief und doppeltief
Umgebungsbedingungen	Normaltemperatur

HRL-Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG/Gassen	8/8 Stck.
Lastaufnahmemittel	Teleskopgabel
Fahrgeschwindigkeit	200 m/min
Hubgeschwindigkeit	60 m/min
Umschlagleistung	30 DSP/h + 47 ESP/h je RBG
Spitzenleistung	1.400 Einlagerungen/Tag 1.500 Auslagerungen/Tag bei evtl. spät. Erweiterung bis zu 3.000 Auslagerungen/Tag mögl.



HRL Palettenkommissionierung

Availability to Promise: Maximale Effizienz in jeder Logistik-Dimension

Hohe Warenverfügbarkeit, höchste Zuverlässigkeit, perfektes Fulfillment: Eine Herausforderung, die SSI SCHÄFER, als Generalunternehmer für das Logistikunternehmen Gebr. Heinemann, Hamburg erfolgreich realisiert hat. Das Ergebnis ist die Perfektionierung des "just in time" Konzeptes von Gebr. Heinemann und die zuverlässige und effiziente Abwicklung von täglich bis zu 3.000 Lieferungen an über 2.000 Shop-Kunden.

Aufgabenstellung: Neubau eines Logistikzentrums zur Lagerung, Kommissionierung und Distribution eines umfangreichen Sortiments, bestehend aus Parfümerie, Alkoholika, Tabak, Accessoires, Textilien und Non-Food Produkten mit insgesamt ca. 25.000 Artikeln. Implementierung von kundentorientierten, flexiblen und 100 % EDV gestützten Lager- und Kommissionierungsprozessen zur Sicherstellung der Bestands- und Lieferqualität.



Stahlbaumontage

Commissioner

Anzahl	36 Stck.
Ladehilfsmittel	Behälter
Stellplätze	44.000 Stck.
Gewicht	50 kg
Lagerart	doppeltief
Behältertyp	MF 6120 + EV 6220
Umgebungsbedingungen	34 x Normaltemperatur 2 x Temperaturgeführt (ca. 16 °C)
Umschlagleistung	130 DSP/h je Modul
Spitzenleistung	4.680 DSP/h Gesamt

Palettenfördertechnik

Komponenten:
Rollenbahn, Kettenförderer (ca. 500 Antriebe), Senkrechtförderer mit Hub ca. 18 m, Drehtische, Verschiebewagen, Automatische Versandbereitstellung, Integration von 3 Haubenschumpfanlagen als Ladungssicherungssystem vor dem Warenausgang

Behälterfördertechnik

Komponenten:
Gurt-, Riemen-, Rollenförderer, Waagen, Kurvgurtförderer, Umpacktische, Kettenausschleußer, Pop up-Ausschleußer, Kettenumsetzer, Rollenhubtische

Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware	5 produktive Server IBM pSeries 7028-6C4 mit 4 GB RAM externes Storage System Enterprise 2105-F20 mit 470 GB 1 Backup Server
Betriebssystem	AIX 5.1
Datenbanksystem	Oracle
LVS Software	ant
Funktionalitäten	Wareneingang/-ausgang Kommissionierung Materialflussteuerung



Kommissionierung am Commissioner unter Einsatz einer mobilen Waage zur 100% Kontrolle



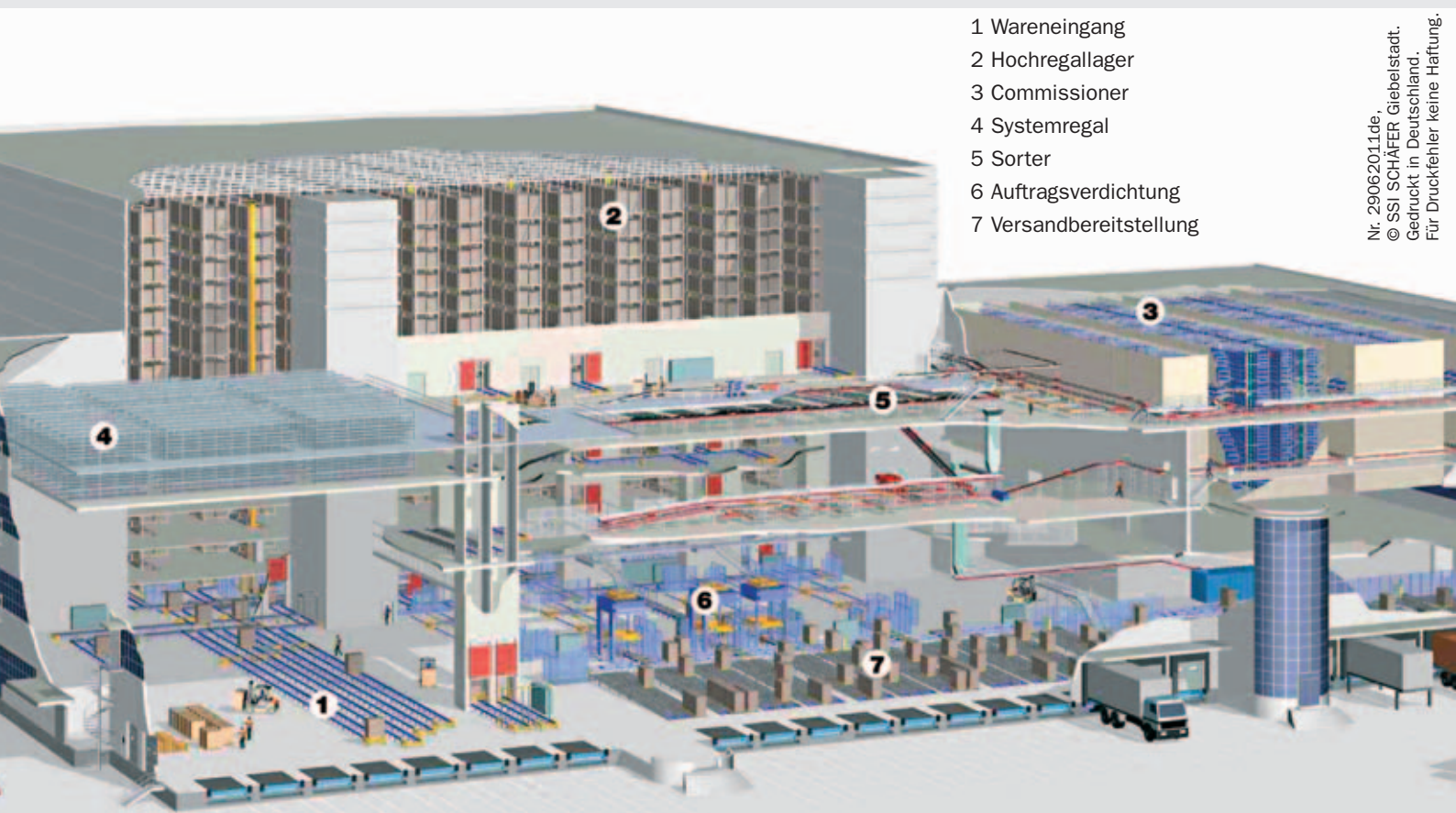
Auftragsverdichtung



Behälterfördertechnik

Kennzahlen

- ▶ ca. 25.000 Orderlines pro Tag im Gesamtsystem
- ▶ jährlich 12,5 Mio. Packstücke bzw. 150.000 Frachtstücke
- ▶ tägliche Versandbereitstellung von 1.500 Paletten für bis zu 100 LKW's
- ▶ Sortiment von ca. 25.000 Artikeln im Commissionerbereich
Stollengang- und Fachbodenlager
- ▶ Pickleistung im Commissionerbereich von ca. 12.000 Stck/Tag (8h)



- 1 Wareneingang
- 2 Hochregallager
- 3 Commissionier
- 4 Systemregal
- 5 Sorter
- 6 Auftragsverdichtung
- 7 Versandbereitstellung

Nr. 29062011.de,
© SSI SCHÄFER Giebelstadt.
Gedruckt in Deutschland.
Für Druckfehler keine Haftung.

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau/Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

 **qualityaustria**

SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2008 NR.07908/0

SSI SCHÄFER NOELL GMBH
i_Park Klingholz 18/19
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 / (0) 93 34 / 9 79-0
Fax +49 / (0) 93 34 / 9 79-100
info@ssi-schaefer-noell.com
www.ssi-schaefer.com