

# DECKELMASCHINE



# DECKELMASCHINE

## FUNKTION UND ANWENDUNG

Die DECKELMASCHINE verschließt fertig kommissionierte Behälter mit Deckeln.

Zum Schutz der Produkte während des Transports werden die Behälter mit Deckeln verschlossen. Die befüllten Behälter werden nacheinander in die Maschine befördert, wo ein Pneumatikarm den Deckel fest auf den Behälter drückt.

Das System ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich: mit unterschiedlichen Hublängen, mit Deckelzuführung von links oder rechts, und in doppelter Ausführung.

## VORTEILE

- ▶ Enorme Kosteneinsparung gegenüber manueller Arbeit
- ▶ Platz sparend durch stapelbare Deckel
- ▶ Entlastung der Mitarbeiter von monotoner Tätigkeit
- ▶ Leistung auf den Durchsatz der Gesamtanlage abstimmbar
- ▶ Zuverlässig und leicht zu warten
- ▶ Geringer Energieverbrauch
- ▶ Leiser Betrieb

## RETURN-ON-INVESTMENT (BEISPIEL)

	Einfachdeckel- maschine	Einfachdeckel- maschine	Doppeldeckel- maschine
Maximale Leistung	900 t/h	1.250 t/h	1.800 t/h
∅ Tagesleistung	4.000 t/d	8.000 t/d	16.000 t/d
<b>ROI</b>	<b>1,96 Jahre</b>	<b>1,30 Jahre</b>	<b>1,01 Jahre</b>

t/h = Behälter/Stunde, t/d = Behälter/Tag

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	900 bis 2.000 Behälter
Fördergeschwindigkeit	0,6 m/s
Nennbreite der verwendeten Fördertechnik	275 bis 525 mm
Maximale Höhe des zugeführten Deckelstapels	750 mm
Anschlußleistung elektrisch	1 – 1,6 KW (je nach Ausführung)
Druckluftbedarf	6 bar, 200 – 350 l/min (je nach Ausführung)
Geräusch	< 75 dB

