

BEHÄLTER- ENTLEERUNG



BEHÄLTERENTLEERUNG

FUNKTION UND ANWENDUNG

Mit Hilfe der BEHÄLTERENTLEERUNG werden Abfälle aus den Behältern entfernt, während diese weiter auf der Fördertechnik transportiert werden.

Für den Entleerprozess werden die Behälter über zwei 180° Kurven geführt. Nach der ersten Kurve befindet sich der Behälter mit der Öffnung nach unten und der Abfall fällt heraus. In der nächsten Kurve wird der Behälter nochmals gewendet und ist bereit für den nächsten Auftrag.

VORTEILE

- ▶ Enorme Kosteneinsparung gegenüber manueller Arbeit
- ▶ Entlastung der Mitarbeiter von monotoner Tätigkeit
- ▶ Garantierte Entleerung der Behälter
- ▶ Zuverlässig und leicht zu warten
- ▶ Geringer Energieverbrauch
- ▶ Leiser Betrieb

RETURN-ON-INVESTMENT (BEISPIEL)

	Einfachsystem	Einfachsystem	Mehrbehältersystem
Maximale Leistung	1200 t/h	1.800 t/h	1.500 t/h
Ø Tagesleistung	4.000 t/d	7.000 t/d	14.000 t/d
ROI	1,6 Jahre	0,8 Jahre	0,4 Jahre

t/h = Behälter/Stunde, t/d = Behälter/Tag

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	bis 2.000 Behälter
Fördergeschwindigkeit	0,6 m/s
Nennbreite der verwendeten Fördertechnik	275 bis 525 mm
Höhenunterschied Ein-zu Ausfahrt	1.300 mm
Anschlußleistung elektrisch	0,75 kW
Druckluftbedarf	0 Einfachsystem; 40 l/min (Zweifachsystem)
Geräusch	< 72 dB

