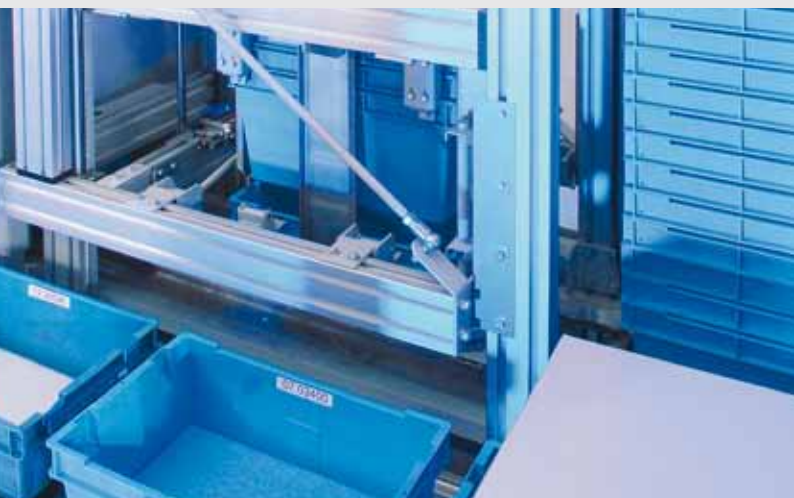


# ENTSTAPLER



## FUNKTION UND ANWENDUNG

Der ENTSTAPLER trennt Behälter, die als Stapel gelagert werden.

Die Behälter werden gestapelt auf die Fördertechnik aufgesetzt, in die Maschine befördert und getrennt. Der Förderer fungiert als Puffer, um sicherzustellen, dass jederzeit ausreichend Behälter vorhanden sind.

## VORTEILE

- ▶ Kosteneinsparung gegenüber manueller Arbeit
- ▶ Entlastung der Mitarbeiter von monotoner, körperlich anstrengender Tätigkeit
- ▶ Zuverlässig und leicht zu warten
- ▶ Geringer Energieverbrauch
- ▶ Lösungen für alle Behältertypen verfügbar
- ▶ Verfügbarkeit über 99,5%

## RETURN-ON-INVESTMENT (BEISPIEL)

	Einfach-system	Einfach-system	Zweifach-system
Maximale Leistung	800 t/h	1.300 t/h	1.800 t/h
Ø Tagesleistung	4.000 t/d	8.000 t/d	16.000 t/d
<b>ROI</b>	<b>2,1 Jahre</b>	<b>1,6 Jahre</b>	<b>1,39 Jahre</b>

t/h = Behälter/Stunde, t/d = Behälter/Tag

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	1.200 bis 1.800 Behälter
Fördergeschwindigkeit	0,3 – 0,9 m/s
Nennbreite der verwendeten	
Fördertechnik	275 bis 525 mm
Maximale Höhe des zugeführten Behälterstapels	1.500 mm
Anschlußleistung elektrisch	1 kW
Druckluftbedarf	6 bar, 150 – 250 l/min
(je nach Ausführung)	
Geräusch	< 75 dB

