

Wirtschaftliche, bedarfsorientierte Systemlösungen

Geschwindigkeit und Qualität für Ihre Auftragszusammenstellungen

Die SSI SCHÄFER PEEM-Kommissioniersysteme führen komplexe Auftragszusammenstellungen vollautomatisch, zuverlässig und innerhalb kürzester Zeit aus. Extrem schnelle Auftragsabwicklung auf höchstem Qualitätsniveau, selbst bei Spitzenauslastung, garantiert größtmögliche Produktivität und optimalen Materialfluss in Ihrem Lager.

Unsere Systemtypen sind kombinierbar und für alle gängigen Produktgruppen und Warensorten verfügbar. Die automatischen Kommissioniersysteme sind ideal auf die Fördertechnik und andere Komponenten aus unserem Hause abgestimmt. Durch präzise Datenanalysen ermitteln wir das auf Ihre Anforderungen optimal abgestimmte Kommissioniersystem sowie Ihr Optimierungspotential in Ihrem Lager.

Vorteile

- Hohe Produktivität in Spitzenzeiten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Entfallen von aufwändigen manuellen Kommissioniertätigkeiten
- Konstant hohe Qualität und Ausfallssicherheit auch bei Spitzenbelastungen
- Effiziente Raumnutzung (durch hohe Produktdichte)
- Einfachste Wartung durch flexibel einstellbare Produktkanäle
- Leichte Integration in bestehende Anlagen
- Ideale Erweiterbarkeit durch Modulbauweise



Systemgruppen

Höchste Leistung und Produktivität mit dem optimalen System für Ihre Anforderungen. Je nach Sorte und Umschlaghäufigkeit Ihrer Produkte stellen wir Ihre individuelle Lösung zusammen.

FÜR SCHNELLDREHER: von 50 bis 350 Stück/Artikel/Tag

S-Pemat: mit geraden und geneigten Produktkanälen auf einer Ebene

Multi-Pemat: mit geraden und geneigten Produktkanälen auf zwei Ebenen pro Modulseite für Produkte mit höheren Gewichten

FÜR MITTELDREHER: zwischen 5 und 50 Stück/Artikel/Tag

SFC-Pemat: mit geraden und geneigten Produktkanälen auf einer Ebene, Kanalsteuerung für jeweils 8 Produktkanäle

MFC-Pemat: mit geraden und geneigten Produktkanälen auf zwei Ebenen pro Modulseite und Kanalsteuerung für jeweils maximal 8 Produktkanäle



Technische Eckdaten

Automatentypus	Kanallänge in cm	Auswurfgeschw. Stück/sec	Durchschnittliche Anzahl von Produkten/Kanal	Durchschnittliche Anzahl der Kanäle pro m ²	Durchschnittliche Anzahl der Artikel pro m ²
Schnelldreher					
S-Pemat	160	4	64	19	1.216
Multi-Pemat	80	4	31	38	1.178
SZ-Pemat	160	3	30	9	270
Mitteldreher					
SFC-Pemat	160	3	64	18	1.152
MFC-Pemat	80	3	31	36	1.116
K-Pemat	300	2	25	39	975
Langsamdreher					
L-Pemat	100	1	8	223	1.784



K-Pemat: Kommissionierdurchlaufregal mit gekrümmten oder geraden Produktkanälen und Gravitationsauswerfern auf Druckluftbasis

FÜR LANGSAMDREHER: mit weniger als 5 Stück/Artikel/Tag

L-Pemat: Mit ca. 30 Grad geneigten Stahlblechtassen und Unterteilung in entweder 0,6 oder 1 Meter lange Produktkanäle sowie mit verstellbaren Gravitationsauswerfern auf Druckluftbasis

Doppelbefüllpunkt

- Abdeckung höchster Leistungsanforderungen
- Einfache Befüllung unterschiedlicher Behälterhöhen und -breiten
- Einfaches, schonendes Behälterhandling am Befüllpunkt



SSI SCHÄFER PEEM – weltweit führender Spezialist für wirtschaftliche Gesamtlösungen in der Lager-, Förder- und Kommissioniertechnik.

- ▶ Logistikkonzeption
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Behälterhandlingsysteme
- ▶ Papierhandlingsysteme
- ▶ Papierlose Kommissioniersysteme
- ▶ Sorter- und Versandsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Customer Service & Support

AUTOMATISCHE KOMMISSIONIERSYSTEME

Folder-Nr. P1010D. © 2003 SSI SCHÄFER PEEM GMBH.
Printed in Austria. Für Druckfehler keine Haftung.

