

**VOLLAUTOMATISIERTE
KOMMISSIONIERUNG
VON MEDIEN**



Case Study
arvato services, VVA
Gütersloh





Die Wareneingänge für das AKL werden vor der Einlagerung in Behälter umgepackt.

Projektzielsetzung

- ▶ Gebündelte Lieferung über das gesamte Artikelspektrum
- ▶ Erhöhung der Pickleistung um den Faktor 3 – 4
- ▶ Null-Fehler Quote
- ▶ Verkürzung der Durchlaufzeit
- ▶ Erhöhung der Flächenproduktivität



SCS-Anlage

Unser Liefer- und Leistungsumfang

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Behälterfördertechnik
- ▶ Regalanlage für Behälter und Regalbediengeräte
- ▶ Behälter
- ▶ Schäfer Carousel System (SCS)
- ▶ Kommissionierplätze – Pick-to-Tote/Pick-by-Light
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem

Automatisches Nachschub-Kleinteilelager (AKL)

L x B x H	54 x 17 x 6 m
Stellplätze	24.384 Stck.
Gewicht	30 kg
Lagerart	doppelt tief
Behälter Typ	LTF 6220

AKL-Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG / Gassen	4 Stck.
Lastaufnahmemittel	Kombiteleskop
Fahrgeschwindigkeit	6 m/s
Hubgeschwindigkeit	3 m/s
Umschlagsleistung	120 DS/h

Schäfer Carousel System (SCS)

Anzahl Karusselle	24
Anzahl Stellplätze	26.000
Leistung (Pickrate)	bis zu 1.500 Bücher/ pro PTT



Bereitstellung an 8 PTT Arbeitsplätzen vom SCS

Automatisierte Kommissionierung für Leseratten

Als einer der führenden Full-Service Mediendienstleister gehört die Vereinigte Verlagsauslieferung kurz VVA – als Teil von arvato services zur arvato AG. Zum Kerngeschäft der arvato zählen Dienstleistungen für Druck, Vervielfältigung sowie Direktmarketing, Finanzen, IT und Supply Chain Management. Die 100 prozentige Bertelsmann Tochter VVA beliefert für mehr als 200 Verlage den Handel und Endverbraucher weltweit.

Um ihre führende Marktposition langfristig zu behaupten, entschied sich die VVA für ein weltweit einzigartiges, leistungsfähiges Lager- und Kommissionierkonzept – maßgeschneidert vom Logistik-Spezialisten SSI Schäfer. Sämtliche Prozesse zwischen dem vorhandenen Hochregallager und dem Warenausgang wurden neu strukturiert.



An den Kommissionierplätzen im AKL wird die Ware aus den Behältern oder von Paletten direkt in die Versandkartons oder -behälter kommissioniert.

Kennzahlen

- Durchsatz 50 Mio. Exemplare pro Jahr
- Versand von 8.000 Packstücken täglich
- AKL als Nachschublager für Lager- und Kommissioniermodule
- Lieferung von mehr als 45.000 verschiedenen Artikeln an den Handel und Endverbraucher weltweit

Kommissionierung

- 8 Pick-to-tote Arbeitsplätze
- 6 optimierte Pick-by-light Arbeitsplätze
- Ware zum Mitarbeiterprinzip

Behälterfördertechnik

Komponenten Gurt-, -Riemen-, Rollenförderer (Gesamtlänge 2200 m), Staurollenbahn, Waagen, Umpacktische, Kurvenrollenförderer, Riemenausschleuser, Stapelmaschinen

Lagerverwaltungssystem

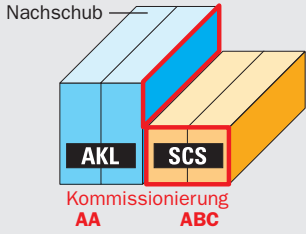
Rechnerhardware	4 HP Compaq ProLiant Server
Betriebssystem	Linux
Datenbanksystem	ORACLE
LVS Software	SSI Schäfer
Funktionalitäten	Lagerverwaltung Wareneingang / -ausgang Kommissionierung Materialflusssteuerung Visualisierung



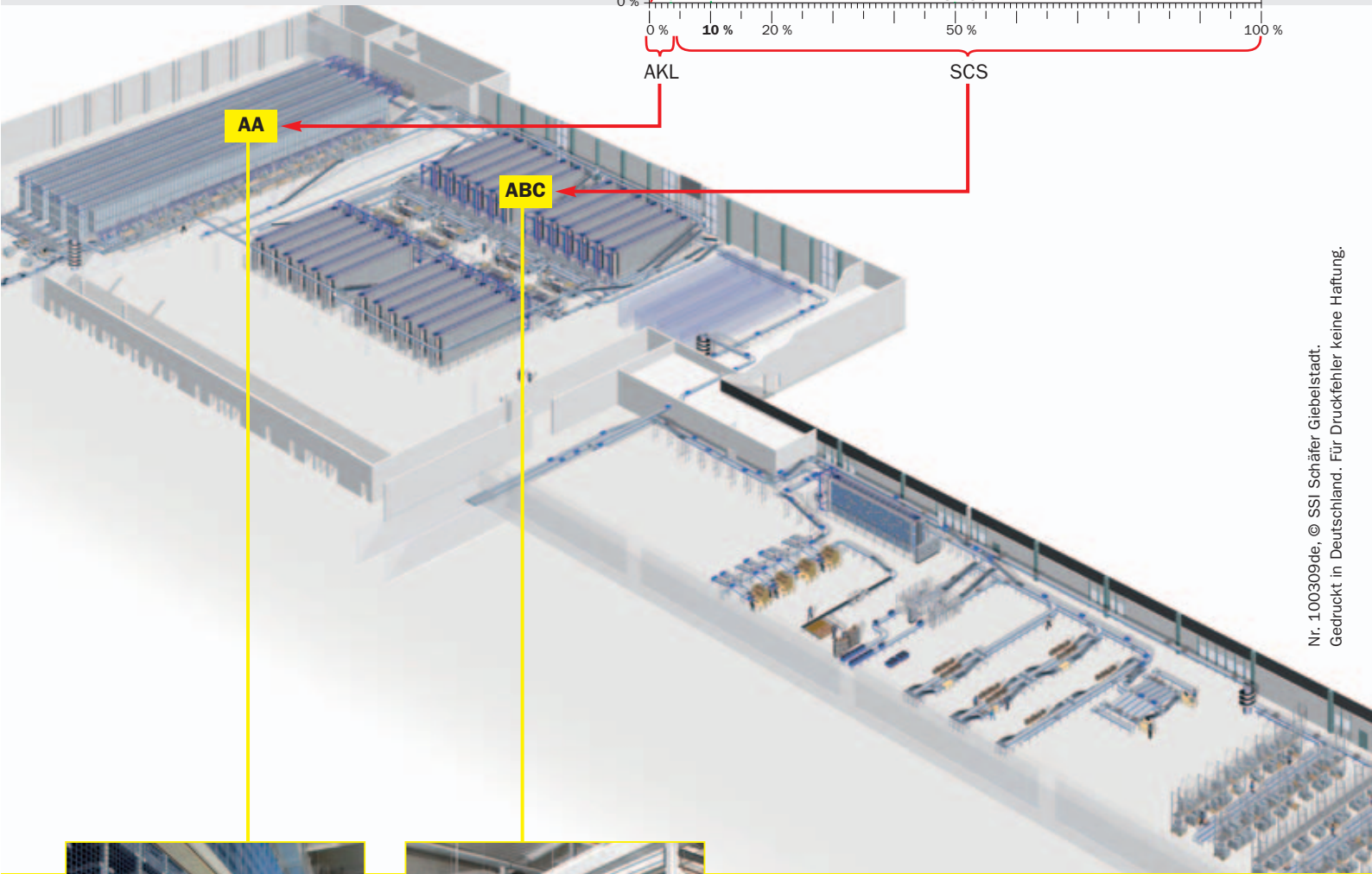
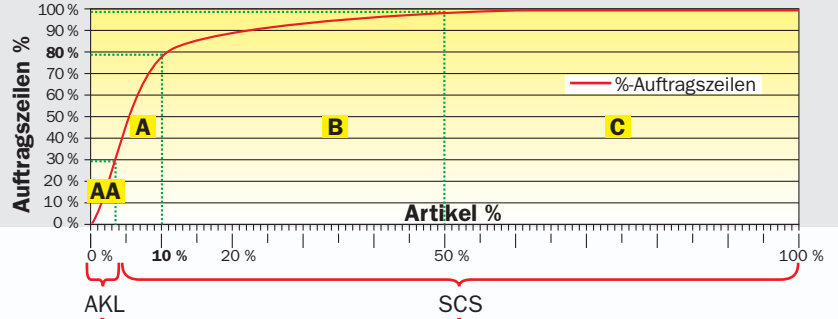
Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung: Im SCS wird die aus den präsentierten Behältern entnommene Ware nach unten, in die Versandkartons kommissioniert.



Warenausgang, Kommissionierung auf Palette, in Großkartons oder Verpackung von Kleinpackstücken direkt in Versandkartons.



■ Kennzahlen: **45.000 Artikel**
15.000 Stück/h
80.000 Auftragszeilen/Tag



SSI Schäfer Noell GmbH

i_Park Klingholz 18/19
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 / 93 34 / 9 79-0
Fax +49 / 93 34 / 9 79-100
info@ssi-schaefer-noell.com
www.ssi-schaefer.com

SSI Schäfer Peem GmbH

Fischeraustraße 27
A-8051 Graz
Tel. +43 / 316 / 60 96-0
Fax +43 / 316 / 60 96-457
sales@ssi-schaefer-peem.com
www.ssi-schaefer.com