

NEUES LOGISTIKZENTRUM

bringt VW auf Touren

SSI Schäfer Noell realisiert Automobil-Logistikzentrum

Projektzielsetzung

- ▶ Einsparung von Lagerhaltungs- und Personalkosten
- ▶ Schnellere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- ▶ Organisation des Warenflusses im Werk
- ▶ Reduzierung der Fehlerquote
- ▶ Sequenzbelieferung

Volkswagen de México produziert in Puebla mit über 15.000 Mitarbeitern im 3-Schicht-Betrieb täglich ca. 1.500 PKW der Typen Jetta, New Beetle, Golf Cabrio und Käfer/Sedan. Die Produktionserweiterung von über 60% von 1997 bis 2001, neue Modell- und Variantenvielfalt erforderten neue effiziente Logistik-Konzepte. Unter acht Anbietern erhielt SSI Schäfer Noell den Zuschlag als Generalunternehmer.



▲ LKW Verladung

Hochregallager (HRL)

L x B x H	104 x 61 x 38 m
Ladehilfsmittel	Systempaletten
Stellplätze	57.000 Stck.
Gewicht	950 kg
Lagerart	einfach tief
Systempaletten (GLT)	780 x 1200 mm 1200 x 1520 mm

HRL-Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG/Gassen	12/12 Stck.
Lastaufnahmemittel	verschiebbare Teleskopgabel
Fahrgeschwindigkeit	200 m/min
Hubgeschwindigkeit	50 m/min
Umschlagleistung	28 bzw. 40 LE/h

Automatisches Kleinteilelager (AKL)

L x B x H	42 x 17 x 8 m
Ladehilfsmittel	Behälter
Stellplätze	24.000 Stck.
Gewicht	25 kg
Lagerart	doppelt tief
Behälter Typ	AF 1215-5, AF 1215-9, AF 2415-5, AF 2415-9

Behälterfördertechnik

Komponenten	Gurt-, Rollenbahn (Gesamtlänge 430 m), Mustang HS mit Kombiteleskop, Waagen, Pusher, Stapelmaschinen, Kurvenrollenförderer, Kettenausschleuser
-------------	---

Das ausgereifte Gesamtkonzept überzeugte die Entscheider ebenso wie die bewährte Technik zum optimalen Preis-/Leistungsverhältnis. Das innovative Logistikzentrum vereint viele Vorteile zur Prozessoptimierung: Transparenz und Kosteneinsparung auf der Basis von Flächen- und Personalreduzierung, Beseitigung von Doppelfunktionen und Verringerung von Flurförderzeugen und LKW.



▲ Umpack-/Umstapelplätze (Repacking)



▲ Steuerungstechnik NTOP



▲ Blick ins HRL

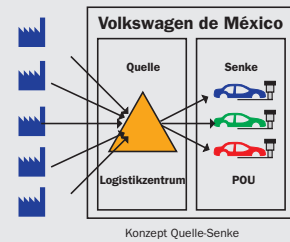
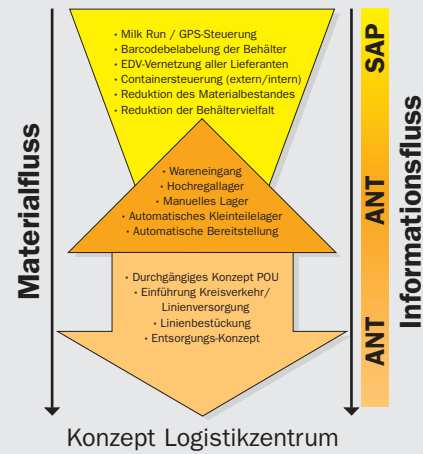


▲ Wareneingang und Qualitätsprüfung

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

Optimierung der Zwischenlagerung von Produktionsteilen und der zeitgerechten Anlieferung der Teile an die Produktionslinie

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Simulation
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Generalunternehmer: schlüsselfertige Erstellung (Dach/Wand/Haustechnik, Sprinkler, Bodenplatte)
- ▶ HRL und AKL
- ▶ Lieferung Systempaletten
- ▶ IT, LVR (HRL, AKL, Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem für manuelles Lager), Linierversorgung
- ▶ Visualisierung



▲ KLT Leerbehälterzuführung

AKL – Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG/Gassen	4/4 Stck.
Lastaufnahmemittel	Kombiteleskop
Fahrtgeschwindigkeit	300 m/min
Hubgeschwindigkeit	180 m/min
Umschlagleistung	125 DSP/h

Palettenfördertechnik

Komponenten	Rollenbahn, Kettenförderer (Gesamtlänge 2.600 m)
	Auf-/Abgabestation
	Senkrechtförderer
	Eckumsetzer
	Drehrollenbahnen 90°
	Verschiebewagen
	Palettenstapler-/entstapler
	Palettenstapelrichtstation
Ladeeinheiten	Großladungsträger (GLT) auf Systempaletten

Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware	Compaq Proliant DL 580
Betriebssystem	Linux SuSE 7.2
Datenbanksystem	Oracle 9i
LVS Software	
Funktionalitäten	Lagerverwaltung
	Wareneingang/-ausgang
	Kommissionierung
	Materialflusssteuerung
	SAP-Schnittstelle
	JIT-Versorgung, Sequenzierung
	Linienversorgung



▲ AKL-Ein- / Auslagerung



▲ Auslagerfördertechnik HRL

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltungssysteme
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau/ Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

SSI Schäfer Noell GmbH
 Lager- und Systemtechnik
 i_Park Klingholz 18/19
 D-97232 Giebelstadt
 Tel.: 0 93 34/979-0
 Fax: 0 93 34/979-100
 www.ssi-schaefer-noell.com
 info@ssi-schaefer-noell.com