

# ZENTRALISIERUNG



senkt KFZ-Logistikkosten



▲ *Blick in die Gasse*

### **Projektzielsetzung**

- ▶ Einsparung von Lagerhaltungs-Kosten und Personal
- ▶ Schnellere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität
- ▶ Reduzierung von Transportkosten

### **Automatisches Kleinteilelager (AKL)**

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| L x B x H             | 55 x 20 x 17 m   |
| Ladehilfsmittel       | Behälter         |
| Stellplätze           | 92.000 Stck.     |
| Gewicht               | 50 kg            |
| Lagerart              | einfach tief     |
| Behälter Typ          | LTB 600 x 400    |
| Umgebungstemperaturen | Normaltemperatur |

### **AKL-Regalbediengerät (RBG)**

|                      |                           |
|----------------------|---------------------------|
| Anzahl RBG/Gassen    | 8/8 Stck.                 |
| Lastaufnahmemittel   | Spectra (Ziehvorrichtung) |
| Fahrtgeschwindigkeit | 240 m/min                 |
| Hubgeschwindigkeit   | 80 m/min                  |
| Umschlagleistung     | 180 Behälter/h            |

### **Palettenfördertechnik**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Komponenten   | Palettenheber |
| Ladeeinheiten | Paletten      |

### **Behälterfördertechnik**

|             |   |
|-------------|---|
| Komponenten | Gurt-, Riemen-, Rollenförderer (Gesamtlänge 618 m)  |
|             | RAS Riemenausschleuser, Kurvenwellenförderer, Riemenein-/ausschleuser, Kettenausschleuser, Rollenhubtisch |

# Mehr Geschwindigkeit und Mobilität in der KFZ-Teile-Logistik

Als Marktführer im KFZ-Aftermarket beliefert die Eugen Trost GmbH, Stuttgart, KFZ-Werkstätten und Fachhändler mit Ersatzteilen, Reifen und Zubehör für alle deutschen und ausländischen Fahrzeugmarken. Der Lieferumfang umfasst eine Million Artikel, 100.000 sind direkt ab Lager lieferbar. Mit Schließung der sieben regionalen Lager zugunsten des neuen Zentrallagers wird eine erhebliche Reduktion der Lagerhaltungs- und Transportkosten erzielt. Gleichzeitig wird die Qualität und Schnelligkeit des Lieferservice optimiert. Herzstück ist das Automatische Kleinteilelager (AKL).



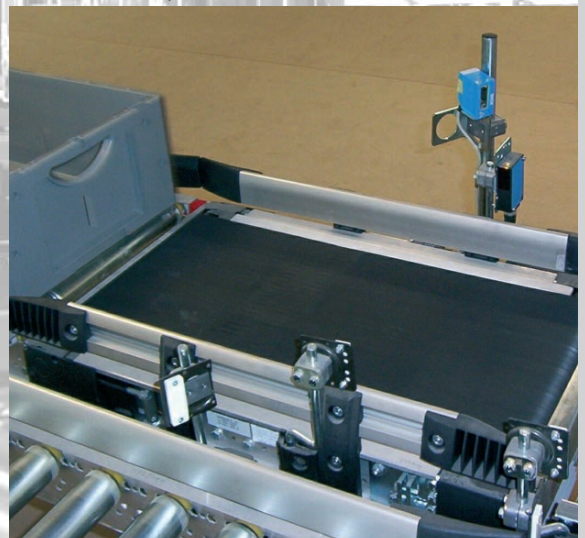
▲ Rollen, Gurt-, Steigförderer



Als Systemlieferant der AKL-Technik entwickelte SSI Schäfer Noell eine spezielle Software und Elektrik für den Materialfluss, die das AKL und die angeschlossene Behälterfördertechnik steuern. Nach dem Prinzip „Ware zum Mann“ erbringt es eine maximale Leistung von bis zu 800 Ein- und Auslagervorgängen pro Stunde.



▲ Versandplätze mit Rollenbahnen



▲ Waage Einlagerbahn



▲ Kommissionierplätze

### ***Unser Liefer- und Leistungsumfang***

- ▶ Regalbediengeräte (RBG)
- ▶ Lager- bzw. Kommissioniersysteme
- ▶ Förderanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Materialflußrechner



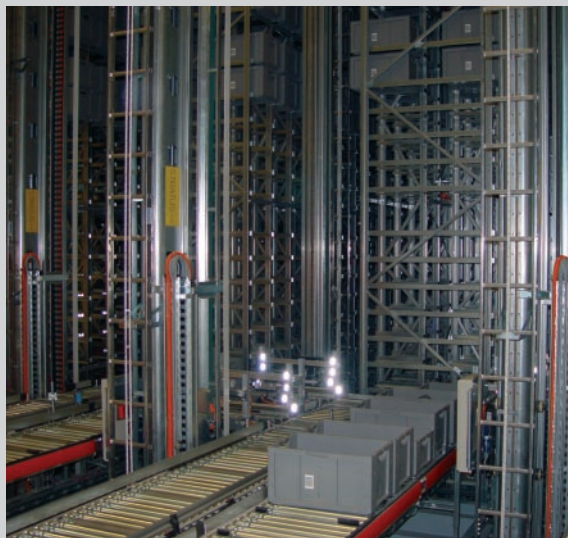
▲ Vertikalförderer



▲ Plattenheber bis 1000 kg



▲ Behälter Ein- und Auslagerung mittels Greif- und Ziehetechnik



▲ High Speed RBG mit Antipendelantrieb

### Materialflusssystem

|                  |   |
|------------------|---|
| Rechnerhardware  | Compaq ML 370<br>"cold standby"   |
| Betriebssystem   | Windows 2000  |
| Datenbanksystem  | Oracle  |
| Funktionalitäten | Lagerverwaltung<br>Schnittstelle zum LVS<br>Optimierung der Bewegung<br>Materialflussteuerung<br>Verwaltung des Kommissionier-Puffers<br>Visualisierung |

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltungssysteme
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau/ Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

**SSI Schäfer Noell GmbH**

Lager- und Systemtechnik

i\_Park Klingholz 18/19

D-97232 Giebelstadt

Tel.: 0 93 34/979-0

Fax: 0 93 34/979-100

[www.ssi-schaefer-noell.com](http://www.ssi-schaefer-noell.com)[info@ssi-schaefer-noell.com](mailto:info@ssi-schaefer-noell.com)