

A large industrial building with a glass facade and a loading dock. A white MAN truck is parked at the dock. In the foreground, a blue SSI SCHAFER vertical lift truck is visible, partially obscuring the view of the building. The lift truck has the SSI SCHAFER logo on its side.

ELEKTROTEILE-HERSTELLER OPTIMIERT PROZESSABLÄUFE UM 30 PROZENT

Case Study
Phoenix Contact GmbH & Co. KG,
Blomberg (D)



Ware zum Mitarbeiter – an den Umpackstationen wird nach Display-Vorgaben in Behälter gepackt.

Projektzielsetzung

- ▶ Effizienzsteigerung und verbesserte Nutzung der Flächenkapazität
- ▶ Integration in vorhandenes Gebäude
- ▶ Anbindung an bestehende Materialflüsse
- ▶ Referenzprojekt für Phoenix Contact-Bauteile der hauseigenen Verbindungs- und Automatisierungstechnik



Unser Liefer- und Leistungsumfang

- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Behälterfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Regalkonstruktion
- ▶ Schaltschränke
- ▶ Verkabelung

Hochregallager (HRL)

L x B x H	50 x 25 x 10 m
Ladehilfsmittel	EURO-Paletten
Stellplätze	2.516 Stck.
Gewicht	Max. 700 kg
Lagerart	einfach tief

Schäfer Compact Crane (SCC)

Anzahl RBG / Gassen	6 Stck.
Lastaufnahmemittel	Teleskopgabel
Fahrgeschwindigkeit	150 m/min.
Hubgeschwindigkeit	30 m/min.
Umschlagsleistung	39 Doppelsp./h, 67 Einzelsp./h

Im Hochregallager stehen 2.500 Stellplätze mit zwei unterschiedlichen Lagerhöhen und einer Tragkraft bis zu 700 kg zur Verfügung.

Erweiterung des zentraleuropäischen Distributionszentrums

Die Phoenix Contact GmbH & Co. KG mit Sitz in Blomberg, Ostwestfalen-Lippe – einer der international führenden Produzenten auf dem Gebiet der elektrischen Verbindungs- und elektronischen Interface-technik sowie der industriellen Automatisierungstechnik – hat sein zentrales Logistikzentrum für Europa um ein vollautomatisches Hochregallager (HRL) erweitert. Weltweit sind an den 4 deutschen Produktions-Standorten sowie den 5 internationalen Fertigungsstätten des Produktionsnetzwerkes von Phoenix Contact rund 10.200 Mitarbeiter beschäftigt – etwa 3.500 davon in Blomberg. Von dort aus werden mehr als 80 Vertretungen und Außendienstler in Deutschland sowie die knapp 30 Vertretungen in Europa mit allem versorgt, was für die industrielle Verbindungstechnik, Geräte-Anschlussstechnik, Überspannungsschutz, Signalanpassung und Automatisierungstechnik erforderlich ist. SSI SCHÄFER realisierte ein Puffer-HRL inkl. Förder-technik in ein vorhandenes Gebäude, eine Anlagenkonzeption jenseits der üblichen Standardprojekte.



Die Nachschub- und Magazinpaletten werden am Übergabepunkt für die Einlagerung ins HRL bereitgestellt.

Palettenfördertechnik

Komponenten	Rollenbahn Kettenförderer (Gesamtlänge ca. 200 m) Auf-/Abgabestation Eckumsetzer Drehrollenbahn 90° Konturenkontrolle Palettenprüfung Waagen
-------------	--

Behälterfördertechnik

Komponenten	Gurt, Riemen-, Rollenförderer (Gesamtlänge ca. 120 m) Waagen Karrenгурtrollenförderer Umpacktsche Kurvenrollenförderer Riemenausschleußer Rollenhubtisch
-------------	---

Besonderheit	Systemintegration von Depalettierroboter
--------------	---



Schaltschränke mit transparenten Fronten geben Einblick auf die Phoenix Steuerungs-Komponenten.



An der Aufgabestation werden täglich bis zu 7.000 palettierte Behälter in die Materialflüsse eingespeist.



- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

**SSI Schäfer Noell GmbH**

i_Park Klingholz 18/19
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 / 93 34 / 9 79-0
Fax +49 / 93 34 / 9 79-100
info@ssi-schaefer-noell.com
www.ssi-schaefer.com