

SONDERLÖSUNG ALS EFFIZIENTER STANDARD

SEVERIN

SSI SCHAFFER

Case Study
Severin, Elektrogeräte GmbH,
Standort Sundern (D)





Blick in die Gasse



Teleskopgurtförderer

Projektzielsetzung

- ▶ Zentralisierung der Lagerlogistik;
Auflösung verschiedener Außenlager
- ▶ Einsparung von Lagerhaltungs-
und Personalkosten
- ▶ Bessere Reaktionsmöglichkeiten
zu Saisonzeiten
- ▶ Hohe Verfügbarkeit der Artikel
- ▶ Kürzere Auslieferzeiten

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Schlüsselfertige Erstellung
(Dach/Wand/Haustechnik, Sprinkler)
- ▶ Projektmanagement
- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Kartonagen-FT
- ▶ Teleskopgurtförderer
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Hochregal- und Regalanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssysteme

Hochregallager (HRL)

L x B x H	107 x 52 x 33 m
Ladehilfsmittel	Europaletten
Stellplätze	36.000 Stck.
Gewicht	500 kg
Lagerart	Shuttlelager (2 Gassen): 6-fachtief Teleskoplager (4 Gassen): 3-fachtief quer
Umgebungstemperatur:	> 12° C

Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG / Gassen	6 / 6 Stck.
Lastaufnahmemittel	4 x Teleskopgabel/ 2 x Shuttlefahrzeug
Fahrgeschwindigkeit	180 m/min.
Hubgeschwindigkeit	45 m/min.
Umschlagsleistung	30 DSP/RBG

Sonderlösung für Elektrokleingeräte

Mit der Entwicklung und Umsetzung eines kombinierten Lagersystems mit bis zu sechsfach tiefer Lagerung und integriertem Kommissionierbereich hat SSI SCHÄFER als Generalunternehmer für die Intralogistik das neue zentrale Hochregallager als anspruchsvolle Sonderlösung für den Elektrowarenhersteller Severin realisiert. Die individuell konzipierte und installierte Kombination aus Kanal- und Teleskoplager für die Ein- und Auslagerung von mehr als 1.200 verschiedenen Bestandsartikeln des Elektrowaren-Herstellers war die Basis für diese hocheffiziente Lagerlösung. Auf ca. 8.000 Quadratmeter Fläche stehen 36.000 Stellplätze für Euro-Paletten zur Verfügung, eingebunden in ein Förder- und Steuerungskonzept, das alle gesteckten Ziele des Auftraggebers übertraf: Kosteneinsparung durch effiziente Lagerprozesse und die Bündelung der Außenlager in einem Lagerkonzept, das langfristig Bestand haben kann.



5 Kommissioniertunnel

Palettenfördertechnik

Komponenten Rollenbahn, Kettenförderer (Gesamtlänge ca. 400 m)
Auf- / Abgabestation
Senkrechtförderer
Eckumsetzer
Drehrollenbahn
Verschiebewagen

Behälterfördertechnik

Komponenten Gurt-, Rollenförderer (Gesamtlänge 40 m)
Teleskopgurtförderer

Kommissionierung

5 Pick-Tunnel

Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware 2 Compac ProLian-Server ML 370
Betriebssystem LINUX oder Windows 2003
Datenbanksystem ORACLE
LVS Software



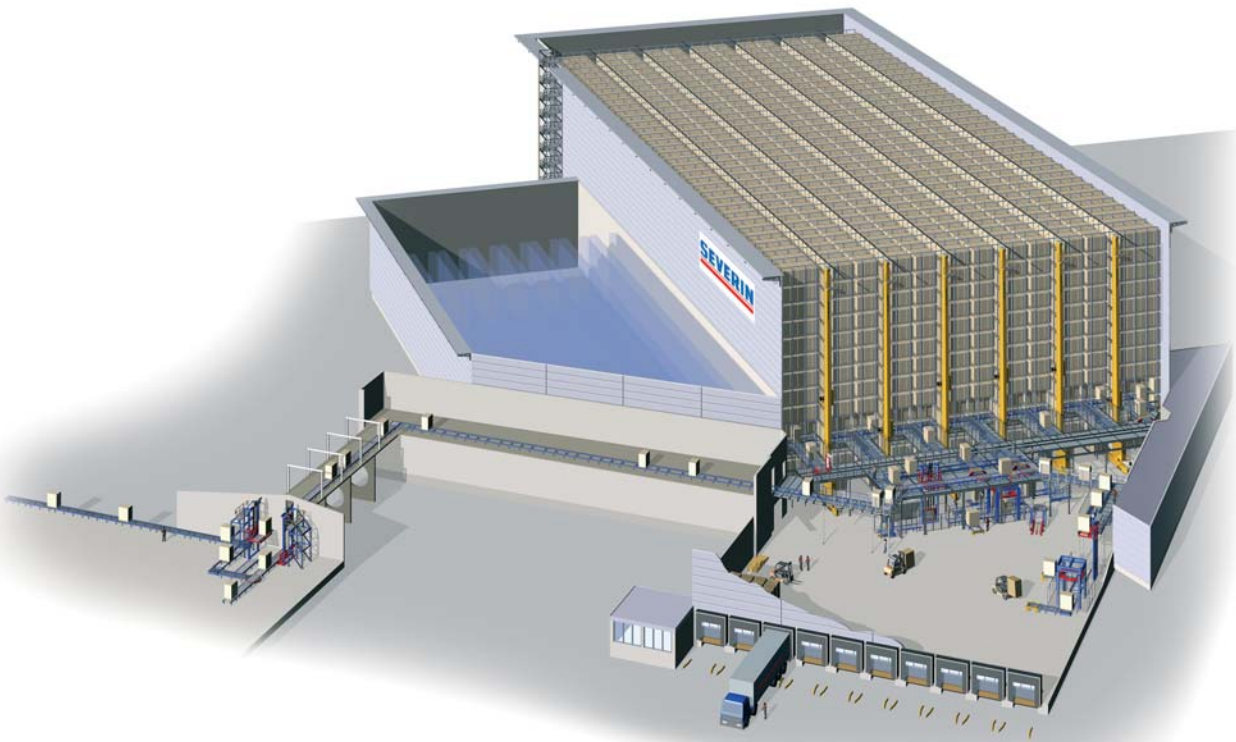
Funktionalitäten Lagerverwaltung
Wareneingang/ -ausgang
Kommissionierung
Materialflusssteuerung
Visualisierung
Datenfunksystem



Doppelsenrechtförderer



Verschiebewagen



- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

