

NEUE WEGE ZUR SCHRAUBE



Case Study
F. Reyher Nchfg. GmbH & Co.KG
Hamburg (D)



Commissionier mit Kommissionierplätzen

Projektzielsetzung

- ▶ Einsparung von Lagerhaltungskosten
- ▶ Erhöhung der Lagerkapazität
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität
- ▶ Bessere Reaktionszeiten



Packplatz Behälter/Palette



Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Paletten und Behälterfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Kommissioner
- ▶ Hochregal- und Regalanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem

Hochregallager (HRL)

L x B x H	108 x 22 x 35 m
Ladehilfsmittel	Euro- und Industriepalette
Stellplätze	36.000 Stck.
Gewicht	1.000 + 1.200 kg
Lagerart	einfach tief

HRL - Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG/Gassen	5/5 Stck.
Lastaufnahmemittel	2 Teleskopgabeln pro Hubwagen
Fahrtgeschwindigkeit	160 m/min.
Hubgeschwindigkeit	60 m/min.
Umschlagleistung	40 DSP/h, 50 ESP/h
Spitzenleistung	Wareneingang: 700 Paletten/Tag HRL Ein-/Auslagerung: 200 Paletten/Std. Kommissionierplätze: 150 Paletten/Std.



Ein-/Auslagerung HRL

Maximale Anforderungen durch breite und tiefe Produktpalette

Täglich mehr als 150 t Schrauben und Befestigungselemente: Bei dem Schraubenproduzenten REYHER wurde von SSI Schäfer ein zusätzliches Hochregallager erstellt, dessen Logistikkonzept die automatisierte Verwaltung, Lagerung und Versandfertigmachung für über 60.000 lieferbare Einzelpositionen ermöglicht. Allein 25.000 kundenspezifische Positionen für über 8.000 Kunden. Die Anzahl der vorhandenen 42.000 Palettenplätze wurde auf 78.000 erweitert, und damit wurden die betriebenen Außenlager aufgelöst. So können täglich mehr als 2.000 Aufträge mit bis zu 12.000 Positionen abgewickelt werden.



Teleskoplastaufnahmemittel

Commissioner

Anzahl RBG	2 Stck.
Ladehilfsmittel	Behälter
Stellplätze	1.000 Stck.
Gewicht	50 kg
Lagerart	doppelt tief
Behälter Typ	300 x 400 x 220 300 x 400 x 120
Umschlagleistung	150 DSP/h
Spitzenleistung	250 Behälter/h

Behälterfördertechnik

Enthaltene Komponenten	Gurtförderer, Rollenbahn, Staurollenförderer, Kurvgurtförderer, Rollenausschleuser
------------------------	--

Palettenfördertechnik

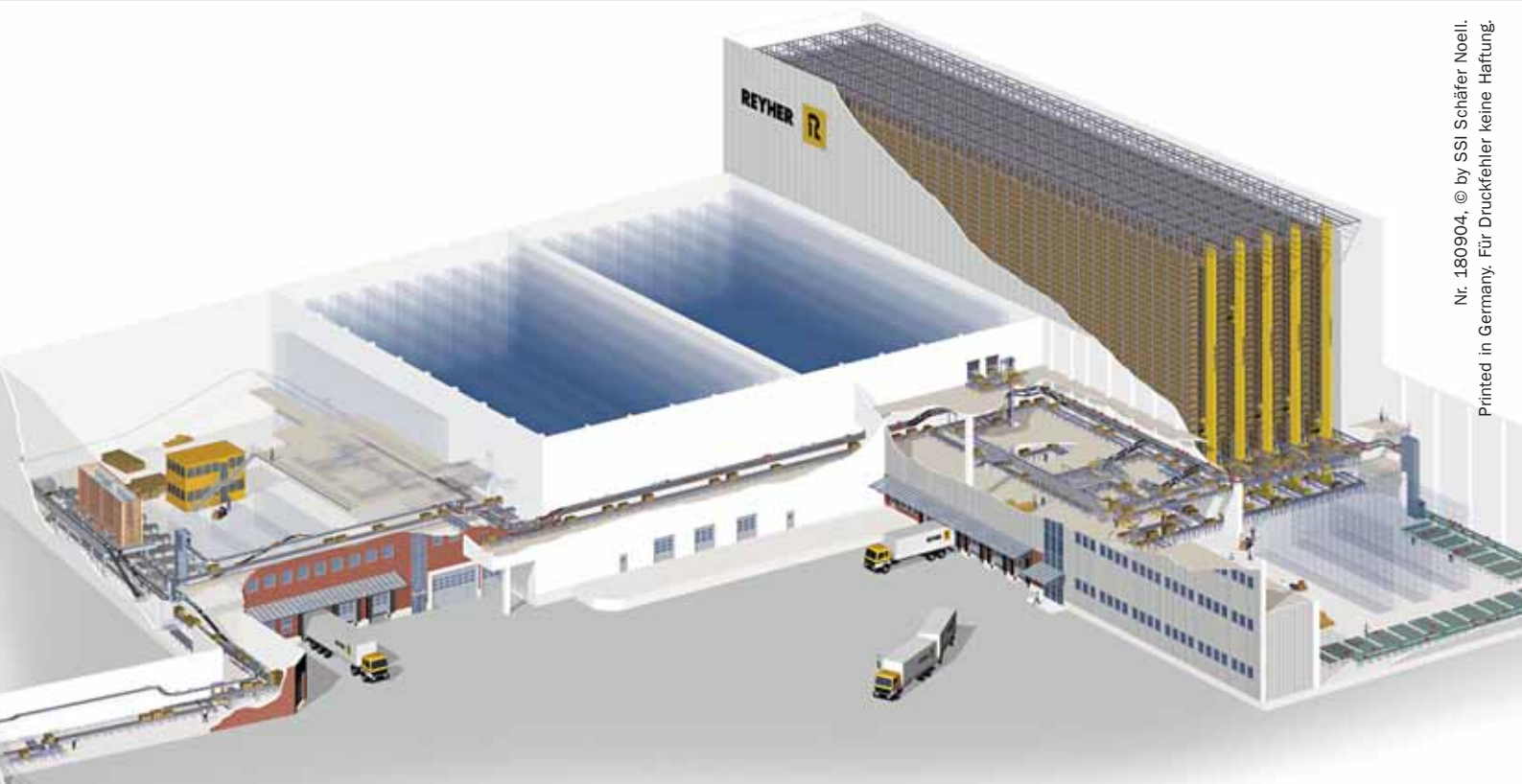
Komponenten	Rollenbahn, Kettenförderer, Auf-/Abgabestation, Senkrechtförderer
-------------	---



Regalbediengerät Behälter



Kommissionierung



Nr. 180904, © by SSI Schäfer Noell.
Printed in Germany. Für Druckfehler keine Haftung.

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



Reg.-Nr.: 267103 QM

Mitglied im

