

# **AUTOMATISCHE AUFTRAGS- ZUSAMMENSTELLUNG UND SORTIERUNG**



Case Study  
Würth Industrie Service GmbH & Co. KG,  
Bad Mergentheim



## Projektzielsetzung

- ▶ **Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal**
- ▶ **Warenausgangsspuffer**
- ▶ **Hohe Verfügbarkeit der Artikel**

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ **Behälterfördertechnik / Schaefer Carousel System**
- ▶ **Visualisierung**
- ▶ **Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem**

### Karussell (SCS)

Anzahl Speicher	4
Anzahl Wagen/Speicher	56
Anzahl Ebene/Wagen	17 für Lasthöhe 220 mm
L x B x T	12,5 x 10 x 4,6 m
Ladehilfsmittel	Kunststofftablare 600 x 400

Behältertyp	Kunststofftablare
Tablarstellplätze	3.808.Stck.
Tablalgewicht	max. 30 kg
Leistung je Speicher	250 Tablare/h
Maximallast/Wagen	350 kg
Hub Heber	4 m

### Behälterfördertechnik

Komponenten	SCS als Warenausgangsspuffer, Kleinteilefördertechnik
-------------	--

Die angeforderten Waren werden im Karussell zum Heber befördert



Übergabe vom Heber auf die Förderanlage

# Vollautomatischer Sequenzierungspuffer verdoppelt die Leistung im Warenausgang


Bei der Würth Industrie Service GmbH & Co. KG in Bad Mergentheim konzipierte Generalunternehmer SSI Schäfer Noell GmbH gemeinsam mit dem Kunden eine spezielle Lösung für die Auftragszusammenstellung und Sortierung im Warenausgang: Die erste Installation eines vollautomatischen SCS.

Bei maximaler Stellplatzkapazität ermöglicht das hochdynamische Lagersystem ein doppeltes Leistungsvermögen. Bei Würth ist das aus vier Karussellspeichern bestehende System als Sequenzierungspuffer für den Warenausgang in den vorhandenen Materialflussprozess integriert. Auf mehr als 3.800 Stellplätzen werden die über Tag verteilten Aufträge dort als Kommissionierungen gepuffert. Das spart Bereitstellungsfläche und manuelle Sortierstufen/-bahnen. Gesamtaufträge lassen sich nach Kundenreihenfolge sequenziert abrufen. Abrufzyklen und Auftragszusammenstellungen können flexibel verändert werden. Darüberhinaus ermöglicht das SCS durchgängige Bestandsverwaltung, permanente Inventur und statistische Erfassungen.



Vier Karussellspeicher stellen die Waren auf die Förderanlage

## Lagerverwaltungssystem

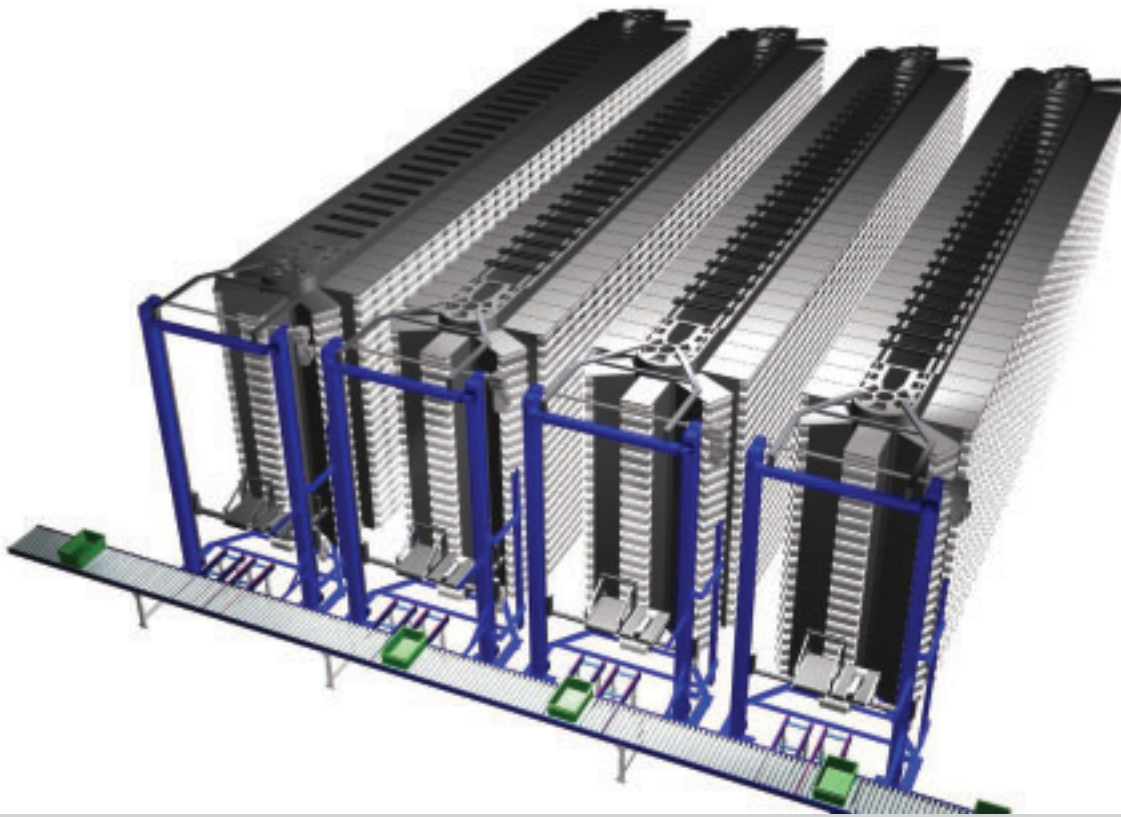
Rechnerhardware	Cold stand by 2ML370 Compaq
Betriebssystem	Linux
Datenbanksystem	Oracle
LVS Software	

Funktionalitäten	Lagerverwaltung Warenein- und Ausgang Wareneingangs-Avisierung Wareneingangsrückmeldung Auslagerung eines kompletten Auftrages Auslagerung eines Einzel-Tablars Rückmeldung Auslagerung auf Tablar-Ebene Sperren und Entsperrern eines Tablars
------------------	---



Vertikale Beförderung der Waren in Kunststoffablaren





- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



Reg.-Nr.: 267103 QM

Mitglied im



**SSI Schäfer Noell GmbH**

i\_Park Klingholz 18/19  
D-97232 Giebelstadt

Tel.: +49/93 34/979-0  
Fax: +49/93 34/979-100

[www.ssi-schaefer-noell.com](http://www.ssi-schaefer-noell.com)  
[info@ssi-schaefer-noell.com](mailto:info@ssi-schaefer-noell.com)

**SSI Schäfer Peem GmbH**

Fischeraustraße 27  
A-8051 Graz/Austria

Tel.: +43/316/6096-0  
Fax: +43/316/6096-457

[www.ssi-schaefer-peem.com](http://www.ssi-schaefer-peem.com)  
[sales@ssi-schaefer-peem.com](mailto:sales@ssi-schaefer-peem.com)