

WACHSTUMSORIENTIERTE LOGISTIK-DREHSCHLEIBE



Case Study
Beiersdorf Ges.m.b.H., Wien (A)



Außenansicht HRL

Projektzielsetzung

- ▶ Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- ▶ Bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität
- ▶ Reduzierung von Transportkosten
- ▶ Zentralisierung der Verteilung und Auslieferungen
- ▶ Hohe Verfügbarkeit der Artikel
- ▶ Automatisierung des Warenflusses im Werk
- ▶ Reduzierung der Fehler
- ▶ Kürzere Anlieferzeiten



Einlagerungsebene

Hochregallager (HRL)

L x B x H	105 x 25,5 x 19 m
Ladehilfsmittel	Europalette (L x B x H) 1.260 x 860 x 1.620 mm
Stellplätze	10.074 Stck.
Gewicht	800 kg
Lagerart	einfach tief
Umgebungstemperatur	+5 bis +25°C

Regalbediengeräte (RBG)

Anzahl RBG/Gassen	3 Stck. kurvengängig/ 6 Gassen
Lastaufnahmemittel	Teleskopgabel
Fahrgeschwindigkeit	180 m/min
Hubgeschwindigkeit	60 m/min
Gabel leer	60 m/min
Gabel beladen	30 m/min
Umschlagleistung	100 Paletten pro Stunde

Palettenfördertechnik

Komponenten	Rollenbahn Kettenförderer Auf-/Abgabestation Eckumsetzer Verschiebewagen Palettenzentrierenrichtung Palettenwickler
-------------	---



Kurvengängige RBG

Hohe Leistungsfähigkeit durch modernste Technik und neue Konzepte für die Brandvermeidung

Durch modernste Lagerlogistik, hohe Sicherheitsstandards und die Umsetzung einer neuen Brandvermeidungskonzeption ist dieses Distributionslager der Beiersdorf GmbH konzernweit das modernste seiner Art. Entscheidend für die Beauftragung war neben dem guten Kosten/Nutzenverhältnis die Gesamtabwicklung aus einer Hand sowie die hohe Kompetenz bei der Entwicklung und Realisation von neuartigen Konzepten.



Einlagerung ins HRL

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

Planung, Konzeption und Durchführung

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Ausführungsplan
- ▶ Schlüsselfertige Erstellung (Dach/Wand/Haustechnik, Oxy Reduct Anlage, Bodenplatte, Gebäude)
- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Hochregal- und Regalanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Steuerungssysteme



Brandschutz durch Oxy Reduct Anlage



Palettenauf- und Abgabestation Wareneingang



- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



Reg.-Nr.: 267103 QM

Mitglied im

