

DISTRIBUTIONSLAGER FÜR PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE



Case Study
Darnitsa,
Kiev, Ukraine



Außenansicht des Hochregallagers mit Vorgebäude

Projektzielsetzung

- ▶ Automatisierung der Mengenströme
- ▶ Hohe Lagerdichte
- ▶ Transportoptimierung
- ▶ Senkung der Fehlerquote



Bodenebene Aufgabestationen mit Konturenkontrolle



Unser Liefer- und Leistungsumfang

- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Hochregal- und Regalanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem

Hochregallager (HRL)

Ladehilfsmittel	Euro-Paletten
Stellplätze	10.008
Gewicht	Max. 1.000 kg
Lagerart	doppel tief

HRL – Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG / Gassen	3 Stck./ 3 Gassen
Lastaufnahmemittel	Pick-Up-Teleskopgabel
Fahrtgeschwindigkeit	180 m/min.
Hubgeschwindigkeit	60 m/min.
Umschlagleistung	27 DSP/h



Vorzone des Hochregallagers mit Verschiebewagen

Erstes automatisches Hochregallager in der Ukraine für pharmazeutische Produkte

Als führendes Pharmaunternehmen entschied sich Darnitsa, als erste ukrainische Firma den Weg in die Automatisierung ihrer Lager- und Logistiktechnologie zu gehen, um kosteneffizient und prozesssicher agieren zu können.

Auf diesem Weg begleitete SSI Schäfer als Generalunternehmer die Firma Darnitsa von der Planungsphase bis hin zur Realisierung.

Zentrales Element der Anlage ist ein dreigassiges, durch Palettenförderer angebundenes, Hochregallager mit automatischer Lager- und Materialflusssteuerung.

Eine Besonderheit ist, dass auf drei Ebenen in das Hochregallager ein- bzw. ausgelagert wird. Dadurch wurde auf sehr kleinem Raum eine effektive Anbindung des Warenein- und ausgangs, der verschiedenen Produktions- und Kommissionierbereiche sowie die Erfüllung der im pharmazeutischen Bereich bestehenden Anforderungen gewährleistet.

Palettenfördertechnik

Komponenten: Rollenbahnen, Kettenförderer (Gesamtlänge 155 m)
Auf-/Abgabestationen
Senkrechtförderer
Eckumsetzer
Verschiebewagen

Lagerverwaltungssystem

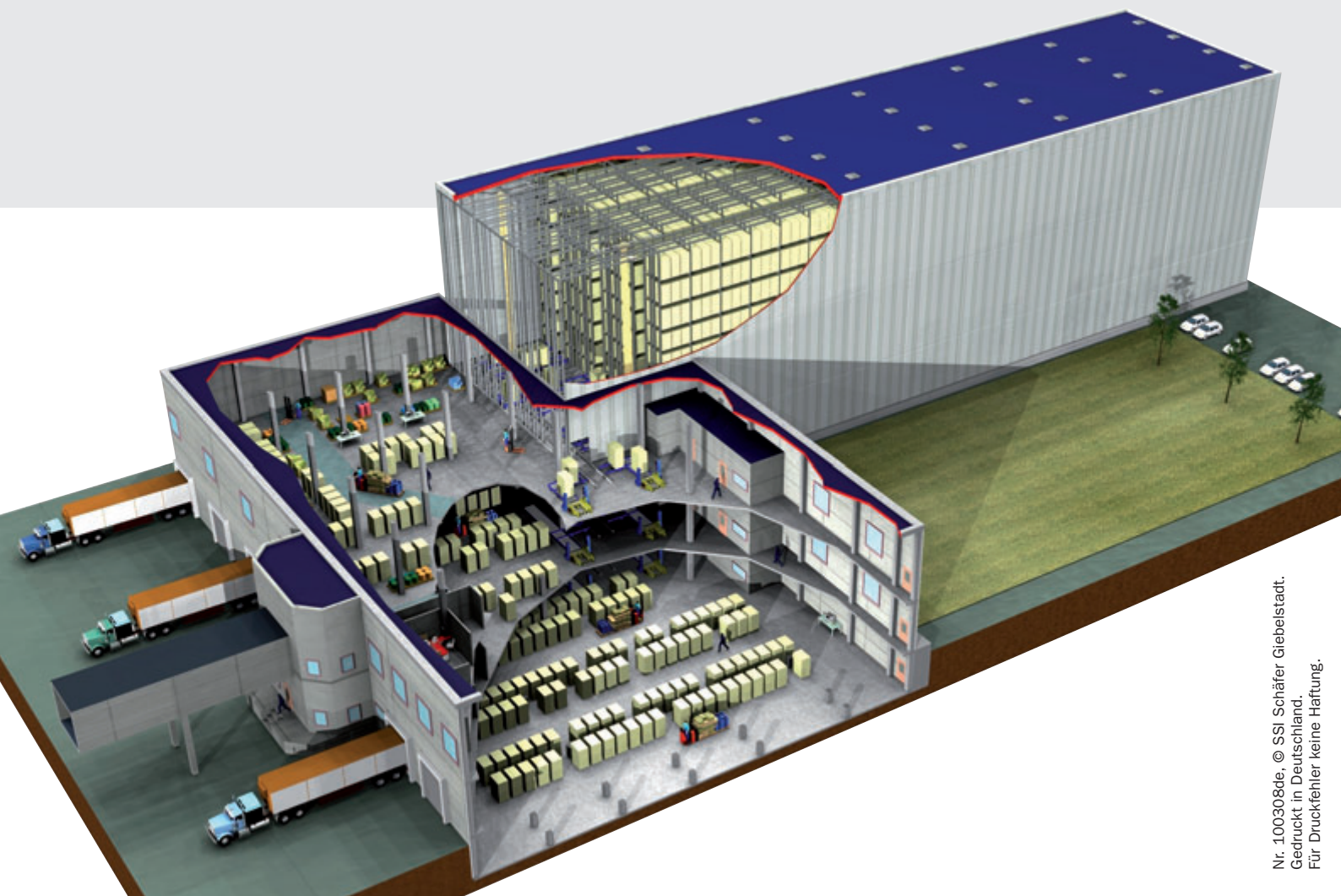
Betriebssystem Windows Sever 2003
Datenbanksystem Oracle
LVS Software



Funktionalitäten Lagerverwaltung
Materialflusssteuerung
Visualisierung



Regalbediengerät im Hochregallager



Nr. 100308de, © SSI Schäfer Giebelstadt.
Gedruckt in Deutschland.
Für Druckfehler keine Haftung.

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung

