

# **KOMPAKTE AUTOMATISCHE KLEINTEILE- KOMMISSIONIERUNG**



Case Study

Gehe Pharma Handel GmbH Stuttgart (D)

Projekt: Delmenhorst (D)



Rasche Auftragsabwicklung bei hoher Produktdichte im K-Pemat



S-Pemat und K-Pemat von Befüllersicht



Vollständige Automatisierung durch neuartige Auswerttechnologie im K-Pemat

## Projektzielsetzung

- ▶ Ausstattung einer neugebauten Großhandelsniederlassung
- ▶ Reibungslose Bereitstellung von über 250.000 Arzneimitteln und Peripherieprodukten
- ▶ Bundesweite Apothekenbelieferung im Notfall innerhalb von maximal zwei Stunden
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität und Automation der Warenflüsse
- ▶ Steigerung der Bearbeitungseffizienz
- ▶ Einsparung von Personal- und Lagerhaltungskosten
- ▶ Vernetzung des Kommissioniersystems mit kundenseiten Lagerrechnern
- ▶ Automatische Abwicklung der Arbeitsvorbereitung, Belegbeigabe, Labelling, Rechnungsbeigabe, Kontrollwiegung und Deckelung

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Planung
- ▶ FT in lfm 2.873
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Automat (9.600 K-Pemat und 3.360 S-Pematkanäle)
- ▶ Altkartonband
- ▶ Stichbahnversand
- ▶ Convey 2005 Software
- ▶ Adressbeigabe, Belegbeigabe mit Auto-AV, Rechnungsbeigabe
- ▶ Sondermaschinen
- ▶ Steuerung

### Lager

Lagergröße	165 x 80 x 6 m (L x B x H)
Ladehilfsmittel	Behälter 20 kg

### Förderleistung

Durchsatz	1.600/Std.
Max. Fördergeschw.	0,60 m/sec

# Mehr als 250.000 Artikel im automatisierten Zugriff

Für die Niederlassung der Gehe Pharma Handel GmbH konzipierte und realisierte SSI SCHÄFER ein Paradebeispiel modernster Lagerlogistik für Kleinteile: Die schnelle und zuverlässige Kommissionierung auch kleinster Artikelgrößen im "Ware-zum-Mann"-Konzept. Kern des Gesamtkonzeptes bilden drei Durchlaufregale in denen sich die Produkte in vielen nebeneinander liegenden Kanälen unterbringen lassen und getrennte Be- und Entladezonen Störungen in den Arbeitsabläufen unterbinden. Die Besonderheit des Gesamt-Bereitstellungssystems bildet die Auswerftechnologie mittels der drei eingesetzten SSI-Pematen: Die Artikel werden nicht von Kommissionierern manuell entnommen, sondern auftragsbezogen von den Automaten mittels Gravitationsauswerfern auf Druckluftbasis und bei S-Pemat mit elektronischen Auswerfer abgegeben. Das Ergebnis: Verbesserte Lieferqualität, gesteigerte Bearbeitungseffizienz, optimale Raumnutzung und verringerte Personal- und Lagerhaltungskosten. Automatisierte Effizienz im kleinsten Detail.



automatische Belegbeigabe

## Automatische Kommissionierung

S-Pemat	2 Autom.zeilten 1.680 Kanäle je Zeile
K-Pemat	1 Autom.zeilten 9.600 Kanäle je Zeile

## Sonderstationen und Versandbereich

Sonderstationen	Kontrolle, Deckelmaschine, Schnürmaschine (Durchsatz/m/h: 2.200) Rechnungsbeigabe
Versandbereich	Anzahl Versandebenen: 2 Anzahl Versandbahnen: 82

## Lagerverwaltungssystem

Rechnertyp	IBM RS 6000, pSeries 610
Betriebssystem	AIX 4.3.3
Datenbanksystem	Oracle 8.1.6
LVS Software	Convey 2005 Version 2.1



automatische Rechnungsbeigabe



Deckelmaschine



Fördertechnik



- ▶ Dynamische Kleinteile Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Handlingsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Service und Wartung