

# HOHER LIEFERSTANDARD DURCH BEDARFSGERECHTE LOGISTIK



Case Study  
Gehe Pharma Handel GmbH Stuttgart (D)  
Projekt: Landshut (D)



Rasche Auftragsabwicklung bei hoher Produktdichte im S-Pemat



K-Pemat von Befüllersicht



Kommissionierautomat K-Pemat kombiniert mit L-Pemat und S-Pemat mit 9.000 Kanälen

## Projektzielsetzung

- ▶ Schrittweiser Umbau bei laufendem Betrieb
- ▶ Planung und Umsetzung in die bestehenden Baulichkeiten
- ▶ Rasche Durchlaufzeiten für über 75.000 Artikel
- ▶ Schnelle, zuverlässige und transparente Auftragsabwicklung
- ▶ Automatische Abwicklung der Arbeitsvorbereitung, Belegbeigabe, Labelling, Rechnungsbeigabe, Kontrollwiegung und Deckelung
- ▶ Automatische Kommissionierung für ca. 1.400 schnell- und mitteldrehende Produkte
- ▶ Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- ▶ Bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität und Reduzierung der Transportkosten

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Fördertechnik
- ▶ Automat (4.800 K-Pemat und 672 S-Pematkanäle)
- ▶ Stichbahnenversand
- ▶ Adressbeigabe, Belegbeigabe mit Auto-AV, Rechnungsbeigabe
- ▶ Deckelmaschine

### Lager

Lagergröße gesamt	110 x 65 x 5 m (L x B x H)
Versandhalle	70 x 20 m
Ladehilfsmittel	Europalette Palette Behälter 20 kg Originalkartons

### Fördertechnik

Komponenten	Staurollenbahn Treibrollenbahn Schwerkraftrollenbahn Freie Rollenbahn Gurtförderer Gurtausschieber HS20
-------------	---

### Förderleistung

Durchsatz	1.400/Std.
Max. Fördergeschw.	0,60 m/sec

# Wachstumsunterstützende Logistik schafft Wettbewerbsvorteile

Für die Gehe Pharma Handel GmbH konzipierte und realisierte SSI SCHÄFER die Modernisierung und den Ausbau ihres bestehenden Distributions-Lagers. Ausgehend von der bestehenden Lagerabwicklung wurden durch den hohen Automatisierungsgrad Leistung und Qualität in der Auftragsabwicklung bedeutend optimiert: Belegbeigabe, ein Großteil der Kommissionierung, Labelling, Rechnungsbeigabe, Kontrollwiegung und letztendlich Deckelung werden jetzt automatisch abgewickelt. In die Planung integriert wurde außerdem der Kühlbereich sowie verschiedene Lösungen für Spezialprodukte. Im Ergebnis wurden für mehr als 75.000 Artikel die Durchlaufzeiten beschleunigt, die Auftragsabwicklung qualitativ verbessert und somit logistische Wettbewerbsvorteile ausgebaut.



automatische Belegbeigabe

## Automatische Kommissionierung

S-Pemat	2 Autom.zeilen 1.000 Kanäle je Zeile
K-Pemat	1 Autom.zeilen 4.800 Kanäle je Zeile
L-Pemat	kombiniert mit K-Pemat 6.500 Kanäle je Zeile

## Sonderstationen und Versandbereich

Sonderstationen	Deckelmaschine, Rechnungsbeigabe
Durchsatz Schnürmaschine	2.200 Behälter/h
2 Versandebenen	66 Versandbahnen

## Integration Fremdkomponenten

- ▶ Garvens Waagen, Mosca Schnürmaschine

## Lagerverwaltungssystem

Rechnertyp	IBM RS 6000, pSeries 610
Betriebssystem	AIX 4.3.3
Datenbanksystem	Oracle 8.1.6
LVS Software	Convey 2005 Version 2.1



Behälterdrehung vor Adressbeigabe



Versand mit Stichbahnen, bis zu 5 x täglich werden die Apotheken beliefert

- ▶ Dynamische Kleinteile Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Handlingsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Service und Wartung