

# MAXIMALE FÖRDER- UND KOMMISSIONIERTECHNIK FÜR KLEINSTE EINHEITEN



Case Study  
Kwizda, Linz (A)



## Projektzielsetzung

- ▶ Zusammenlegung zweier bestehender Pharma-Lager im neu gebauten Pharmazentrum
- ▶ Geringe Projektdurchlaufzeit und rasche Realisierung
- ▶ Einsparung von Personalkosten
- ▶ Einsparung von Lagerhaltungskosten
- ▶ Erhöhung der Lieferqualität
- ▶ Senkung der Durchlaufzeiten
- ▶ Apothekenbelieferung bis zu sechs mal pro Tag
- ▶ Optimales Zusammenspiel kundenseitiger HOST – Materialflussrechner des Systems



## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Fördertechnik FT+
- ▶ CFC-Automat mit 1620 Kanälen
- ▶ Altkartonband
- ▶ Versand mit 20 Bahnen
- ▶ Wareneingangsbereich
- ▶ Manual-Kommissionierbereich
- ▶ Galenikstation
- ▶ Materialflussrechner und Steuerungs-SW
  - ▶ Doppelrechnersystem IBM pSeries 615
  - ▶ Betriebssystem AIX 5.1
  - ▶ Oracle-Datenbanksystem
  - ▶ Convey 2005 Lagersteuerungs-SW
  - ▶ Unterlagerte Stationsrechner: Industrie-PC PCX
- ▶ Doppel Auto-AV
- ▶ 2 Belegbeigaben
- ▶ 2 Entstapler
- ▶ Service und Wartung der Förder- und Kommissioniertechnik
- ▶ Regale
- ▶ Bühnenkonstruktion

# Rekordverdächtig: 45 Minuten zwischen Auftragseingang und Anlieferung beim Kunden

Für das Pharmazentrum des österreichischen Traditionsunternehmens Kwizda erstellte SSI SCHÄFER auf 6.000 qm ein Lagerlogistikkonzept, das in neue Zeitdimensionen der Auftragsabwicklung vorstößt. Mit dem CFC-Automat als zentrale Anlagenkomponente und den hocheffizienten Förderkomponenten werden täglich ca. 100.000 Packungen angeliefert und versendet. In der Stadt Linz beträgt die gesamte Zeitspanne zwischen Auftragseingang und Zustellung beim Kunden 45 Minuten. Innerhalb dieser Zeit benötigt der hochautomatisierte Logistikfluss zwischen Auftragseingang und Auslieferung nur 15 Minuten:

Die Warenerfassung erfolgt per Funkscanner bei der Übergabe von der Originalverpackung in die Lagerbehälter. Die Behälterkennzeichnung und der reibungslose Transport, die Umverteilung sowie die erfasste Lagerung und Ausgabe werden möglich durch eine Vielzahl abgestimmter Förderkomponenten.



## Lager

Artikelanzahl	ca. 40.000 Stck. permanent lagernd
Peripherieartikel	ca. 10.000 Stck.
Fläche	5.250 m <sup>2</sup>
Ladehilfsmittel	Behälter

## Leistung

Durchsatz	bis 1.800 Behälter/h
Fördergeschwindigkeit	0,6 – 0,9 m/s

## Automatisches Kommissioniersystem

- CFC-Pemat
- 1.620 Kanäle
  - 15 Module
  - Zeilenlänge 47 m
  - Seiten- und Leistungsshutter
  - Steuerung über PCX

## Sonderstationen

- Rechnungsbeigabe
- Kontrollstation
- Behälterdrehung
- Entstapelung





- ▶ Dynamische Kleinteile Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Handlingsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Service und Wartung



Mitglied im  
**forum**  
**IL**  
intralogistik

**SSI Schäfer Peem GmbH**

Fischeraustraße 27  
A-8051 Graz

Tel.: +43/316/6096-0  
Fax: +43/316/6096-455

[www.ssi-schaefer-peem.com](http://www.ssi-schaefer-peem.com)  
[sales@ssi-schaefer-peem.com](mailto:sales@ssi-schaefer-peem.com)