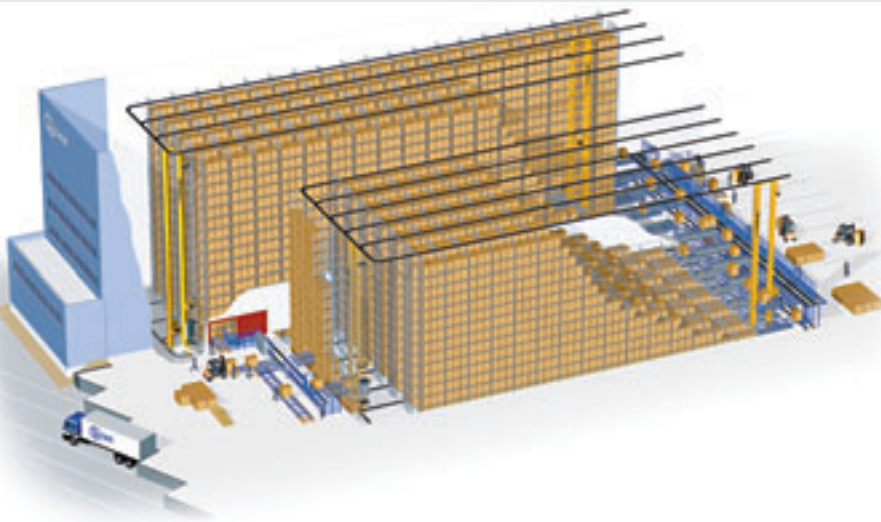


# FÜHRENDER HERSTELLER VON GENERIKA



Case Study  
LEK d.d. Ljubljana, SLO  
Projekt:  
– Ljubljana, Slowenien  
– Stryków, Polen



## Projektzielsetzung

- ▶ **Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal**
- ▶ **Erhöhung der Lieferqualität**
- ▶ **Zentralisierung der Verteilung und Auslieferung**
- ▶ **hohe Verfügbarkeit der Artikel**
- ▶ **Automatisierung des Warenflusses im Werk**
- ▶ **Reduzierung der Fehler**

Ljubljana, Slowenien



Kurvenfahrt RBG

### Hochregallager (HRL)

L x B x H  
Ladehilfsmittel  
Stellplätze

Gewicht  
Lagerart

### Regalbediengerät (RBG), kurvengängig

Anzahl RBG / Gassen  
Lastaufnahmemittel  
Fahrgeschwindigkeit  
Hubgeschwindigkeit  
Umschlagsleistung

### Ljubljana, Slowenien

66 x 18 x 27 m  
Euro-, Alupaletten  
ca. 8.600 Stck.  
für 4 Gassen  
600 kg  
einfach tief

4 Stck. / 10 Gassen  
Teleskopgabel  
130 m/min.  
50 m/min.  
max. 24 DSP/h je RBG

### Stryków, Polen

60 x 23 x 26 m  
Euro-, Alupaletten  
8.200 Stck.  
600 kg  
einfach tief

2 Stck. / 5 Gassen  
Teleskopgabel  
130 m/min.  
50 m/min.  
max. 24 DSP/h je RBG  
oder 33 ESP/h je RBG

### Palettenfördertechnik

Enthaltene  
Komponenten

Rollenbahn, Kettenförderer  
(Gesamtlänge RB 67,8 m  
KF 127,7 m)  
Auf-/Abgabestation  
Senkrechtförderer  
Eckumsetzer  
Drehrollenbahn 90°  
Verschiebewagen

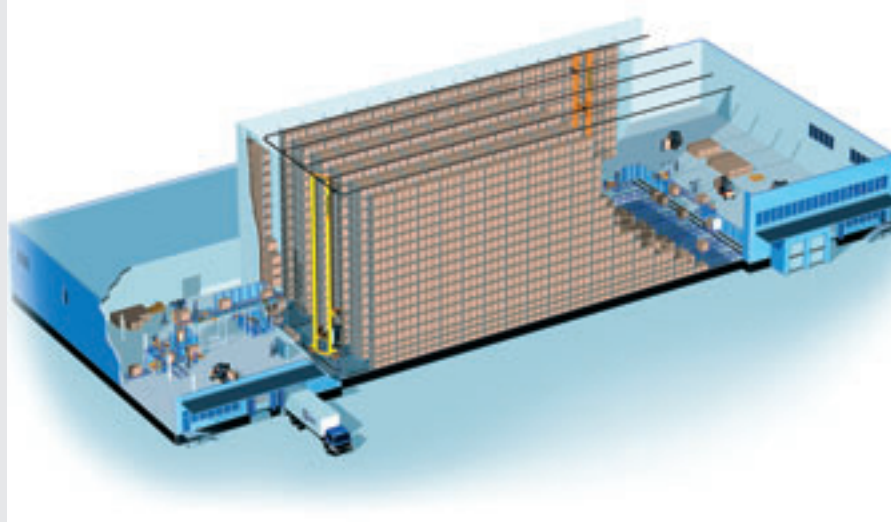
Rollenbahn, Kettenförderer  
(Gesamtlänge RB 52,6 m  
KF 72,4 m)  
Auf-/Abgabestation  
Senkrechtförderer  
Eckumsetzer  
Drehrollenbahn 90°  
Verschiebewagen



Auslagerung Verschiebewagen

# Das Jahrhundertprojekt für die Pharmaindustrie in Osteuropa

Für den slowenischen Pharma-Hersteller LEK hat SSI SCHÄFER als Generalunternehmer zwei Lagerprojekte in Osteuropa fertig gestellt. Besonderheit der Referenzprojekte im polnischen **Strykow** nahe Lodz und im slowenischen **Ljubljana**: Neben der Anpassung an eine Keim- und staubfreie Systemlösung galt es, eine effiziente Steuerung für die sich vielfach überlagernden Materialströme von Rohstoffen, Zwischen- und Endprodukten zu überplanen. Allein in **Strykow** werden jährlich 1,5 Milliarden Tabletten und Kapseln produziert. Zu der Ausstattung gehören je zwei kurvengängige Regalbediengeräte (RBG). Mit 24 Doppelspielen pro Stunde – bei integrierter Kollisionsverhinderung – sorgen sie für eine effiziente Ein- und Auslagerung. Insgesamt wurden die Zielvorgaben mehr als erfüllt: Das Produktions- und Logistik-Zentrum in **Strykow** gilt der LEK-Unternehmensleitung als „ein Projekt des 21. Jahrhunderts“.



Stryków, Polen

## Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware HP Compaq, ML 370  
 Betriebssystem Linux  
 Datenbanksystem Oracle  
 LVS Software



Funktionalitäten  
 Lagerverwaltung  
 Wareneingang/-ausgang  
 Kommissionierung  
 Materialflusssteuerung  
 Visualisierung



Übergabe RBG an Fördertechnik

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Hochregal- und Regalanlage
- ▶ Visualisierung
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem



Wareneingang Senkrechtförderer

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



Reg.-Nr.: 267103 QM

