



MEDIKAMENTENVERSAND MIT ROSENDUFT



Case Study
Zur Rose Pharma, Halle (D)



Auftragsbearbeitung



Fördertechnik mit Belegbeigabe



PPS Kommissionierung

Projektzielsetzung

- ▶ Errichtung eines neuen Vertriebszentrums vornehmlich für Endverbraucher
- ▶ Geringe Projektdurchlaufzeit und rasche Realisierung
- ▶ Optimale Skalierbarkeit des Gesamtsystems
- ▶ Vermeidung von Personalkosten und Lagerhaltungskosten
- ▶ Maximale Lieferqualität
- ▶ 100%-Kontrolle auf Medikamentenverträglichkeit
- ▶ Extrem geringe Durchlaufzeiten
- ▶ Optimales Zusammenspiel kundenseitiger HOST/LVS – Materialflussrechner des Systems

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Planung
- ▶ Fördertechnik FT+
- ▶ S-Pemat mit 350 Kanälen
- ▶ Leerbehälterbereich in staudruckarmer Ausführung
- ▶ Manual-Kommissionierbereich
- ▶ PPS – Parallel Picking System
- ▶ Versand mit 4 plus 1 Packplätzen
- ▶ Materialflussrechner und Steuerungs-Software
Doppelrechnersystem IBM pSeries 615
Betriebssystem AIX 5.1
Oracle-Datenbanksystem
Convey 2005 Lagersteuerungs-Software
Unterlagerte Stationsrechner: Industrie-PC PCX
- ▶ Doppel Auto-AV
- ▶ Doppel Belegbeigabe
- ▶ Behälter
- ▶ Glasbodenregale
- ▶ Durchlaufregale
- ▶ Palettenregale
- ▶ Service und Wartung

Medikamente – Hightech für die Kommissionierung

In nur vier Monaten stattete SSI Schäfer das Dienstleistungszentrum „Zur Rose Pharma GmbH“ in Halle aus.

Implementiert wurde das neue Förder- und Kommissioniersystem, um einen effizienten Arzneimittelversand, der auch Bestellungen via Internet möglich macht, kostensparend zu ermöglichen. Mit dem Schnelldreherautomat (S-Pemat) und dem PPS - Parallel Picking System ist es möglich, die Kundenbestellungen in nur zwei Tagen direkt nach Hause zu liefern.

Weiterhin installierte SSI Schäfer die gesamte Technik für die Kommissionierplätze, den Bereich nicht automatenfähige und gekühlte Produkte sowie einen Nachbearbeitungsplatz für Großvolumenkommissionierung und -konsolidierung.



PPS Handscanner

Lager

Artikelanzahl	ca. 7.000 SKUs
Fläche	3.000 m ²
Ladehilfsmittel	Behälter

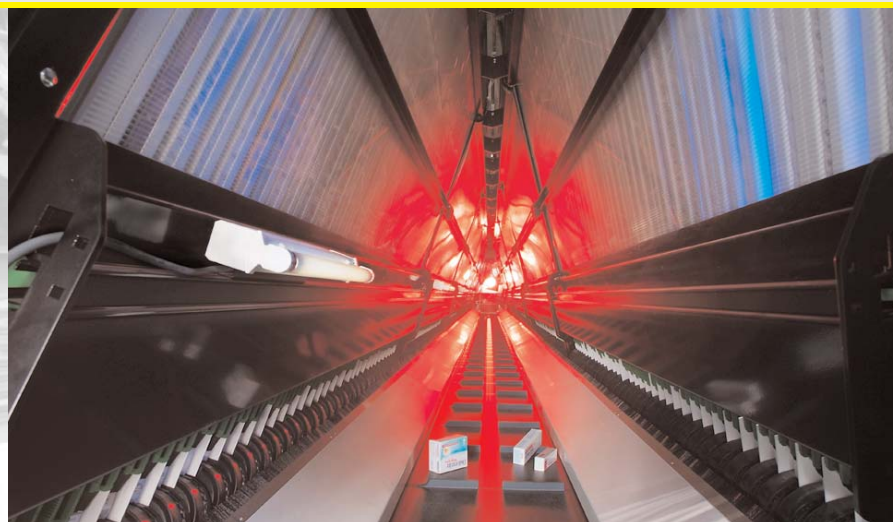
Leistung

Durchsatz	1.200 Behälter / h
Fördergeschwindigkeit	0,6 m/s

Automatisches Kommissioniersystem

S-Pemat

- 350 Kanäle in schräger Anordnung
- 5 Module
- Zeilenlänge 53 m inkl. PPS
- Seiten- und Leistungshutter
- Steuerung über PCX



S-Pemat innen

Semiautomatisches Kommissioniersystem

PPS (Paralleles Picking System)

- 3 Stationen
- insges. 30 Trichter
- Kommissionierung mittels RF-Terminal
- Befüllpunkt gemeinsam mit S-Pemat
- Steuerung über PCX



S-Pemat

- ▶ Dynamische Kleinteile Fördertechnik
- ▶ Automatische Kommissioniersysteme
- ▶ Handlingsysteme
- ▶ Logistiksoftware
- ▶ Service und Wartung

