

# **EINZELHANDELSGIGANT RICHTET AUTOMATISIERTES DISTRIBUTIONSLAGER EIN**



Case Study  
Coles Group Ltd., Sydney + Melbourne  
Australien



Wareneingang und Leerbehälterspeicher



Automatisches Kleinteilelager (AKL)



Kommissioniergasse im AKL



Pick-to-tote Kommissionierplatz des SCS

## Projektzielsetzung

- ▶ Sicherheit
- ▶ Erhöhte Produktivität und Genauigkeit
- ▶ Ausfallsicherheit
- ▶ Lieferungen auf Bedürfnisse einzelner Filialen abstimmen
- ▶ Reduzierung der Gebäudefläche
- ▶ Bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- ▶ Zentralisierung der Verteilung und Auslieferungen
- ▶ Hohe Verfügbarkeit der Artikel
- ▶ Automatisierung des Warenflusses im Werk

## Unser Liefer- und Leistungsumfang

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Simulation
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ SCS, AKL
- ▶ Paletten-, Behälter- und Trolleyfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Behälter
- ▶ Visualisierung
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem
- ▶ Wartungspersonal

### Automatisches Kleinteilelager (AKL)

L x B x H	107 x 45 x 7,2 m
Ladehilfsmittel	Behälter
Stellplätze	98.752 Stck.
Gewicht	25 kg pro Behälter
Lagerart	doppelt tief
Behälter Typ	580 x 385 x 280 mm

### AKL – Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG / Gassen	8/8
Lastaufnahmemittel	Kombiteleskop
Fahrtgeschwindigkeit	360 m/min.
Hubgeschwindigkeit	180 m/min.
Umschlagsleistung	124 Behälter im Doppelspiel

### Schäfer Carousel System (SCS)

Anzahl Karusselle	8 Stck. für Kommissionierung 2 Arbeitsplätze
	10 Stck. für Konsolidierung
Stellplätze	6.656 plus 8.320
Gewicht	25 kg pro Behälter
Lagerart	Horizontalkarusselle einfachtief
Behältertyp	Klappbehälter FKE5280-VB5, 578 x 385 x 280 mm

# Hightech für „Down Under“

Mit einem anspruchsvollen Referenzprojekt auf dem fünften Kontinent vollendet SSI SCHÄFER für Coles, einer führenden Einzelhandelskette in Australien, zwei National Distribution Centers in Sydney und Melbourne.

Beide Distributionszentren stattete SSI SCHÄFER mit einem automatischen Kleinteilelager und dem Schäfer Carousel System aus. Gesteuert vom SSI SCHÄFER Lagerverwaltungssystem sorgen acht Regalbediengeräte in den acht Gassen des AKLs für eine schnelle Ein-/Auslagerung. Zudem sind in einem speziellen Kommissioniertunnel vier Kommissionergassen in das AKL integriert.

Das Kernstück der Lager bildet das Schäfer Carousel System zur automatischen Kommissionierung von langsam- und mittelschnell drehenden Artikeln. Mit maximaler Stellplatzkapazität auf kleinstem Raum bietet das SCS schnellsten Zugriff auf rund die Hälfte der insgesamt 8.100 Produkte.



SCS-Anlage aus 18 Karussellen zur automatischen Kommissionierung

## Kommissionierung/Pickleistung

Kommissionierplatz AKL	32 Stationen
Pickleistung AKL	6.500 Stck.
Kommissionierplatz SCS	2 Stationen
Pickleistung SCS	1.500 Stck.

## Palettenfördertechnik (Gesamtlänge rund 300 m)

Komponenten:  
 Rollenbahn, Kettenförderer, Auf-/Abgabestationen  
 Gabelstapler, Abgabestationen Handhubwagen,  
 Eckumsetzer, Palettenstapler/-entstapler, Pallettierung  
 stationen (Roboter), Strecher, Labelapplikatoren,  
 ergonomische Depallettierung

## Behälterfördertechnik

Komponenten:  
 Gurt-, Riemen-, Rollenförderer, Waagen, Umpack-  
 tische, Kurvenrollenförderer, Kurvengurtförderer,  
 Riemenausschleuser, Rollenhubtische, Stapel-/  
 Entstapelmaschinen, Behälteraufrichter,  
 Labelinserter, Senkrechtförderer, ergonomische  
 Ware-zum-Mann Kommissionierstationen

## Trolleyfördertechnik

Komponenten:  
 Kettenförderer, bodennahe Auf-/Abgabestationen,  
 Entstapler, Pallettierung stationen (Roboter), Strapper,  
 Labelapplikatoren

## Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware	5 Server, IBM P-Serie, 4 Prozessoren, 8 GB Memory
Betriebssystem	UNIX AiX
Datenbanksystem	Oracle
Funktionalitäten	Lagerverwaltung, Wareneingang/-ausgang, Kom- missionierung, Materialflusssteuerung, Visualisierung, Durchsatzoptimierung



ergonomische Umpackstation



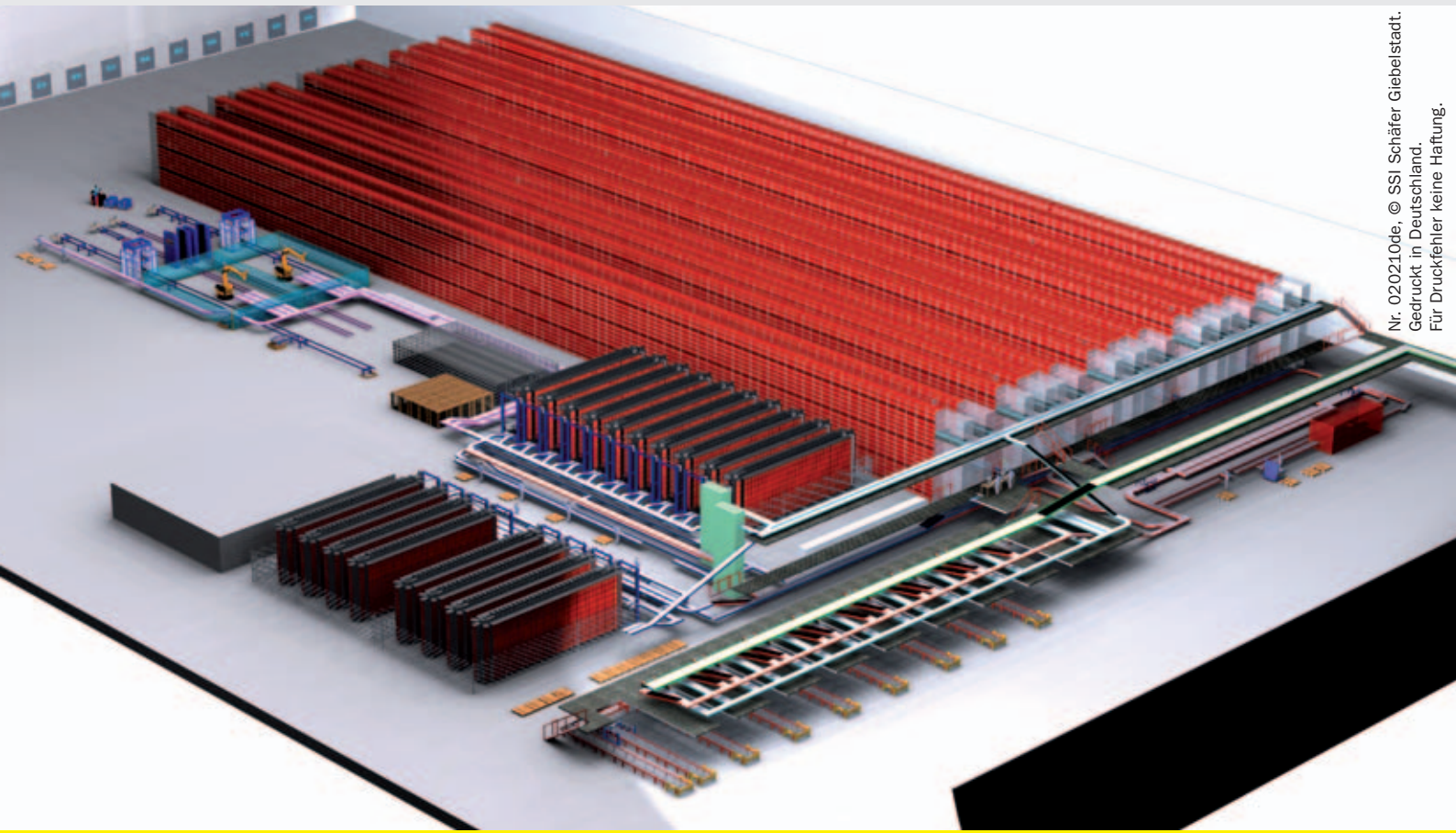
Roboter-Palettierung



Behälterfördertechnik



Palettenfördertechnik



- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



**SSI Schäfer Noell GmbH**  
i\_Park Klingholz 18/19  
D-97232 Giebelstadt  
Tel. +49/93 34/9 79-0  
Fax +49/93 34/9 79-100  
info@ssi-schaefer-noell.com  
www.ssi-schaefer.com

**SSI Schäfer Peem GmbH**  
Fischeraustraße 27  
A-8051 Graz  
Tel. +43/316/60 96-0  
Fax +43/316/60 96-457  
sales@ssi-schaefer-peem.com  
www.ssi-schaefer.com