

# **AUTOMATISIERTES FERTIGWARENLAGER FÜR LAMINATPANELEE**



Case Study  
Spanolux N.V.  
Vielsalm, Belgien



Regalbediengerät bei der Einlagerung einer Palette



Wareneingang von der Produktion mittels Frontstapler oder fahrerlosem Transportsystem

## Projektzielsetzung

- ▶ Erhöhung der Lagerkapazität
- ▶ Reduzierung von innerbetrieblichen Handlings- und Prozesskosten
- ▶ Auflösung von Blocklagerbereichen
- ▶ Zentralisierung des Wareneingangs

## Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Projektmanagement
- ▶ Dach und Wand
- ▶ Regalanlage
- ▶ Sprinkler
- ▶ Palettenfördertechnik
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem

### Hochregallager (HRL)

L x B x H	115 x 24 x 27 m
Ladehilfsmittel	EURO und Einweg-Palette (ähnlich EURO)
Stellplätze	18.000 Stck.
Gewicht	950 kg
Lagerart	doppelt tief

### Regalbediengerät (RBG)

Anzahl RBG / Gassen	3 / 3 Stck.
Lastaufnahmemittel	Teleskopgabel
Fahrgeschwindigkeit	190 m/min.
Hubgeschwindigkeit	60 m/min.
Umschlagsleistung (je RBG)	3 x 28,8 DSP/h 3 x 46,5 ESP/h

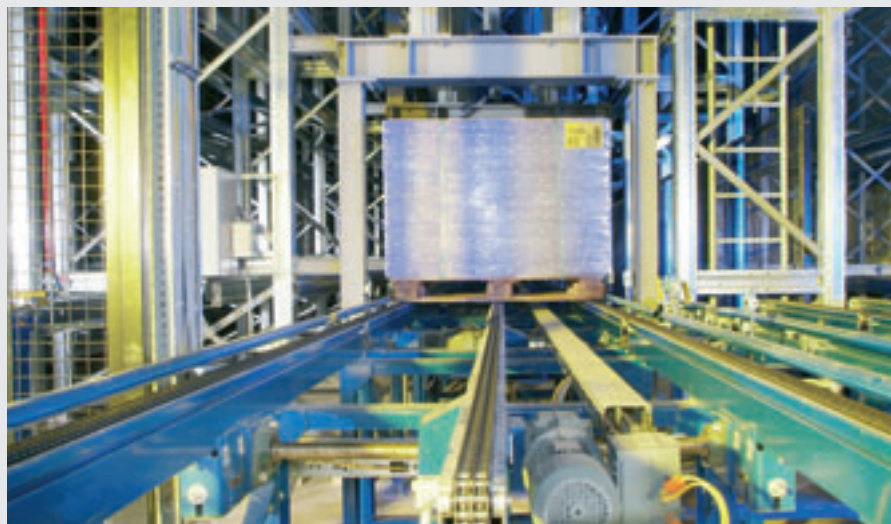
# Automatisches Hochregal ersetzt Blocklagerung

Spanolux MDF hat die Produktion im belgischen Vielsalm erst 1997 aufgenommen und ist das erste und einzige belgische MDF-Werk. Ein junges Unternehmen also, das nach Perfektion im MDF-Verfahren strebt.

Der große unternehmerische Erfolg zeigt sich u. a. in einem permanent und stark steigenden Produktionsvolumen und permanent wachsendem Absatz. Volle Lagerhallen in konventioneller Blocklagerung mit niedrigen Umschlagsleistungen waren schlussendlich Auslöser für die Planung und den Bau eines modernen Hochregallagers mit gassengebundenen Regalbedienfahrzeugen.

Für die Konzeptfindung, Feinplanung und Projektdurchführung erwies sich SSI Schäfer als kompetenter Partner.

Der Puffer für Fertigprodukte – ein dreigassiges Hochregallager mit einem Regalbediengerät je Regalgasse wurde in die logistischen Abläufe des Unternehmens integriert.



Eine Pufferstrecke (Kettenförderer) über die gesamte Regallänge entkoppelt Produktion und Lager

## Palettenfördertechnik

Komponenten	Rollenbahn Eckumsetzer 3-Strang Kettenförderer 4-fach Verschiebewagen Leitstand (Konturenprüfung, Waage, Scanner)
-------------	---

## Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware	HP Proliant DL 380 generation 4 packaged cluster MSA 500 G2
Betriebssystem	Microsoft Windows 2000 Server
Datenbanksystem	Oracle 9i, Standard Edition
LVS Software	



Funktionalitäten	Lagerverwaltung Wareneingang/ -ausgang Kommissionierung Materialflusssteuerung Visualisierung
------------------	---



Ein für den Transport von insgesamt 4 Paletten geeigneter Doppelverschiebewagen sichert eine hohe Performance für parallele Ein- und Auslagerprozesse



Konturenkontrolle, Palettenidentifikation und Gewichtsermittlung am Leitstand

- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



Reg.-Nr.: 267103 QM

