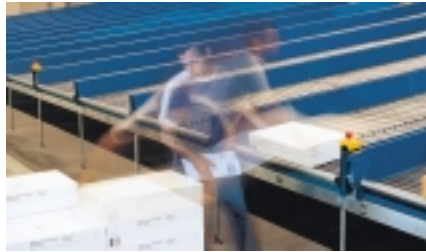




## Neues Kanallager-Konzept bietet einleuchtende Vorteile

Die VOLLMAR Creationen in Wachs GmbH produziert im 3-Schicht-Betrieb ein vielseitiges Kerzensortiment. Mit einer Jahresproduktion von 1 Milliarde Teelichter ist Vollmar einer der größten Produzenten weltweit. Ziel des neuen Fertigwarenlagers: Konzentration der kompletten Lagerung, Kommissionierung und Auslieferung am Stammsitz Rheinbach, um noch flexibler auf Kunden- und Marktbedürfnisse zu reagieren. Das vollautomatische Kanallager garantiert eine kontinuierliche Fertigung mit gesteigerter Qualität, höchste Lieferbereitschaft und bietet ca. 17.300 Palettenplätze zur Warenlagerung.



Vom Sorter auf die Versandpalette



Kommissionierung Pick by light auf das Sorter-Zuführband



Dynamischer Kerzentransport

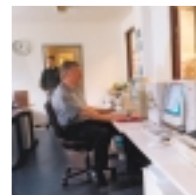


Kanallager

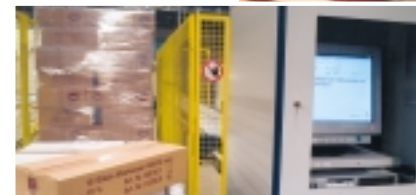


Vollautomatische Stretchanlage

Bild rechts: Gurtheber als Senkrechtförderer →



Der Leitstand



Einlagerung ins HRL mit Workstation



### Projektzielsetzung

- vollautomatisches viergassiges Kanallager mit integriertem Hochregallager für die Kommissionierung
- stark saisonabhängige Fertigung (Ostern, Weihnachten) und wachsende Produktvielfalt mit immer schneller wechselnden Kundenwünschen
- volumenoptimierte Lagerung von Europaletten und Reduzierung externer Lagerflächen
- umfangreiche Fördertechnik mit Anbindung an die Produktion, des bestehenden manuellen Lagers und des kompletten Warenausgangs mit der dazugehörigen Versandbereitstellung
- Zugriff auf gleichzeitig 594 Artikel im Kommissionierlager
- Erweiterungsmöglichkeit des Kanallagers

### Unser Liefer- und Leistungsumfang:

#### Planung, Konzeption und Durchführung

- Feinplanung des Gesamtsystems mit Materialfluß
- Stahlkonstruktion für das Kanal- und Kommissionierlager und Stahlbau für Fördertechnikbühne
- 4 Stück Regalbediengeräte für Kanallager
- 1 Stück Regalbediengerät für Kommissionierlager
- komplette automatische Fördertechnik für Europaletten
- Gefällerollenbahnen für die Versandbereitstellung
- SPS Steuerungen (Siemens S7) für RBG und FT
- komplette Lager- und Steuerungslogistik LVS

#### Materialfluss und Fördertechnik rundherum

- Erfassung der Waren am I-Punkt des Wareneingangs bzw. am I-Punkt der Produktionsanbindung
- Einlagerung der Waren (Rohstoffe, Halbfertigprodukte, Verpackungsmaterialien, Fertigwaren) in das Kanallager, das „alte“ manuelle Lager oder in ein Blocklager
- Versorgung des Kommissionierlagers mit Nachschubpaletten bzw. Entsorgung von Anbruchpaletten
- Auslagerung von Paletten aus dem Kanallager und Bereitstellung auf Gefällerollenbahnen im Versandbereich
- Auslagerung von Paletten aus den verschiedenen Lagerbereichen in Richtung Produktion

#### Integriertes Kommissionierlager

- Kommissionierung nach dem Prinzip „Ware zum Mann“
- Versorgung mit Nachschubpaletten über zwei Einlagerplätze des Kommissionierlagers
- Anzeige der Kommissionieraufträge über Pick by Light – System
- Kommissionierzone mit insgesamt 40 Plätzen
- Schließensystem aus Personensicherheitslichtglthern sorgt für optimale Sicherheit
- Kippschalensorter mit Gurtbänderförderer (bausseitig) mit 15 Bahnen

#### Lagerverwaltungssystem mit Kommissionierung

- SSI Schäfer Noell Logistik-Software „ant“ für die Lagerverwaltung, Kommissionierung und Materialflußsteuerung
- MQ – serious Schnittstelle zwischen LVR und HOST
- Ermittlung der optimalen Zusammensetzung in verschiedenen Batchläufen für maximal 15 Aufträge mit Kommissionieranteil durch den LVR
- Bereitstellung der erforderlichen Artikel durch den LVR
- Übergabe der Auftragsverteilung an den Rechner des Kippschalensorters

### Lagerdimensionen und -kapazitäten

#### Kanallager

L x B x H:	74,0 x 74,5 x 13,2 m
Artikel/Produkte:	Kerzen aller Art
Ladehilfsmittel:	Europaletten 1.300 x 900 x 1.650 mm
Palettengewicht:	1.000 kg
Palettenstellplätze:	16.672 Stellplätze
Lagerart Kanallager:	5 bis 12 Paletten hintereinander

#### Kommissionierlager

L x B x H:	70,0 x 4,5 x 13,2 m
Artikel/Produkte:	Kerzen aller Art
Ladehilfsmittel:	Europaletten 1.300 x 900 x 1.650 mm
Palettengewicht:	1.000 kg
Palettenstellplätze:	594 Stellplätze
Lagerart:	3 Platzlagerung

### Eingesetzte Regalbediengeräte und Fördertechnik

#### Kanallager

Anzahl RBG:	4 Stück
Hubwagen:	Mulli
Fahrtgeschwindigkeit:	200 m/min
Hubgeschwindigkeit:	50 m/min
Mulli leer:	60 m/min
Mulli beladen:	40 m/min
Umschlagleistung:	28 DSP/h