

**INNOVATIVE RETOURENLOGISTIK
SICHERT DIE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT
UND OPTIMIERT DEN SERVICEGRAD**

 **Witt-Gruppe**
A member of the otto group

Case Study
Josef Witt GmbH, Weiden



SCS Leitstand

Projektzielsetzung

- ▶ Reduktion der Retourendurchlaufzeit durch Cross Docking
- ▶ Steigerung der Kommissionierleistung durch Ware zum Mann System
- ▶ Kommissionierung mit integriertem Etikettiersystem
- ▶ Erhebliche Verdichtung des Lagerraumvolumens
- ▶ Höchste Verfügbarkeit der Retourenware
- ▶ Reduzierung der Fehlerrate gegen 0
- ▶ Verbesserung des Servicegrades



Heber befördern die angeforderten Waren vom Karussell zur Fördertechnik

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Erstellung Logistikkonzept
- ▶ Simulation des Gesamtsystems
- ▶ Ausführungsplanung
- ▶ Projektmanagement
- ▶ Schäfer Carousel System (SCS)
- ▶ Arbeitsplätze
- ▶ Behälterfördertechnik
- ▶ Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem
- ▶ Behälteridentifizierung mit RFID

Karussell (SCS)

Anzahl Karusselle	25
Anzahl Wagen je Karussell	68
Anzahl Ebenen	22
Lagerdimension L x B x H	70 x 16 x 4.5
Fläche	1.800 m ²
Ladehilfsmittel	Kunststoffbehälter 600 x 400 x 170 mm
Anzahl Stellplätze	38.000 Stück
Lagervolumen	ges. 5.000 m ³
Anzahl Artikel	ø 350.000 Stück
Leistung	bis 6.000 DSP/h Ein- und Auslagerung



SCS, hochdynamisches Lagersystem

Ergonomische Arbeitsplätze für Höchstleistungen in der Effizienz und Qualität

Für das Versandhaus Witt konzipierte und realisierte SSI SCHÄFER eine Lagerlösung mit Vorreiterfunktion. Die Integration der RFID-Technologie in eine Lagerlösung, die auf dem innovativen SCS (Schäfer Carousel System) basiert:

25 SCS-Karusselle mit 38.000 Behälterplätzen leisten pro Stunde bis zu 6.000 Ein- und Auslagerungen. Eine Aufgabe, deren informationstechnische Basis die Lagerverwaltungssoftware „ant“ leistet und deren Behälteridentifizierung mit RFID erbracht wird. Die Datenerfassung und ggf. Komplettierung der Datensätze erfolgt in Sekundenbruchteilen.

Das perfekte und neuartige Zusammenspiel der Automatisierungsbereiche Steuerung, Erfassung und Artikelfluss stellt ein Vorreitermodell für innovative zukünftige Wege in der Lagerautomation dar.



SCS Fördertechnik und Kommissionierbereich mit RFID Behälteridentifizierung

Behälterfördertechnik

- staudrucklos
- variable Geschwindigkeitsanpassung
- staufähige Rollenbahnkurve

Kommissionierbereich

Anzahl Arbeitsplätze 10 Stück
 Leistung pro Arbeitsplatz
 incl. Etikettierung bis zu 600 Picks/h
 Behältererkennung per RFID

Lagerverwaltungssystem

Rechnerhardware 2ML570 Compaq HAS
 Betriebssystem Linux
 Datenbanksystem Oracle
 LVS Software



Funktionalitäten Lagerverwaltung

Wareneingang/-ausgang

- Wareneingangsavisierung
- Wareneingangsrückmeldung
- Auslagerung durch verschiedene Auftragsarten an Kommissionierplätzen
- Sonderfunktionen wie Verdichten
- Auftragsarten: Batchkomm., Kundenkomm., Eilservice, Fachgeschäftkommissionierung
- Leertablarverwaltung



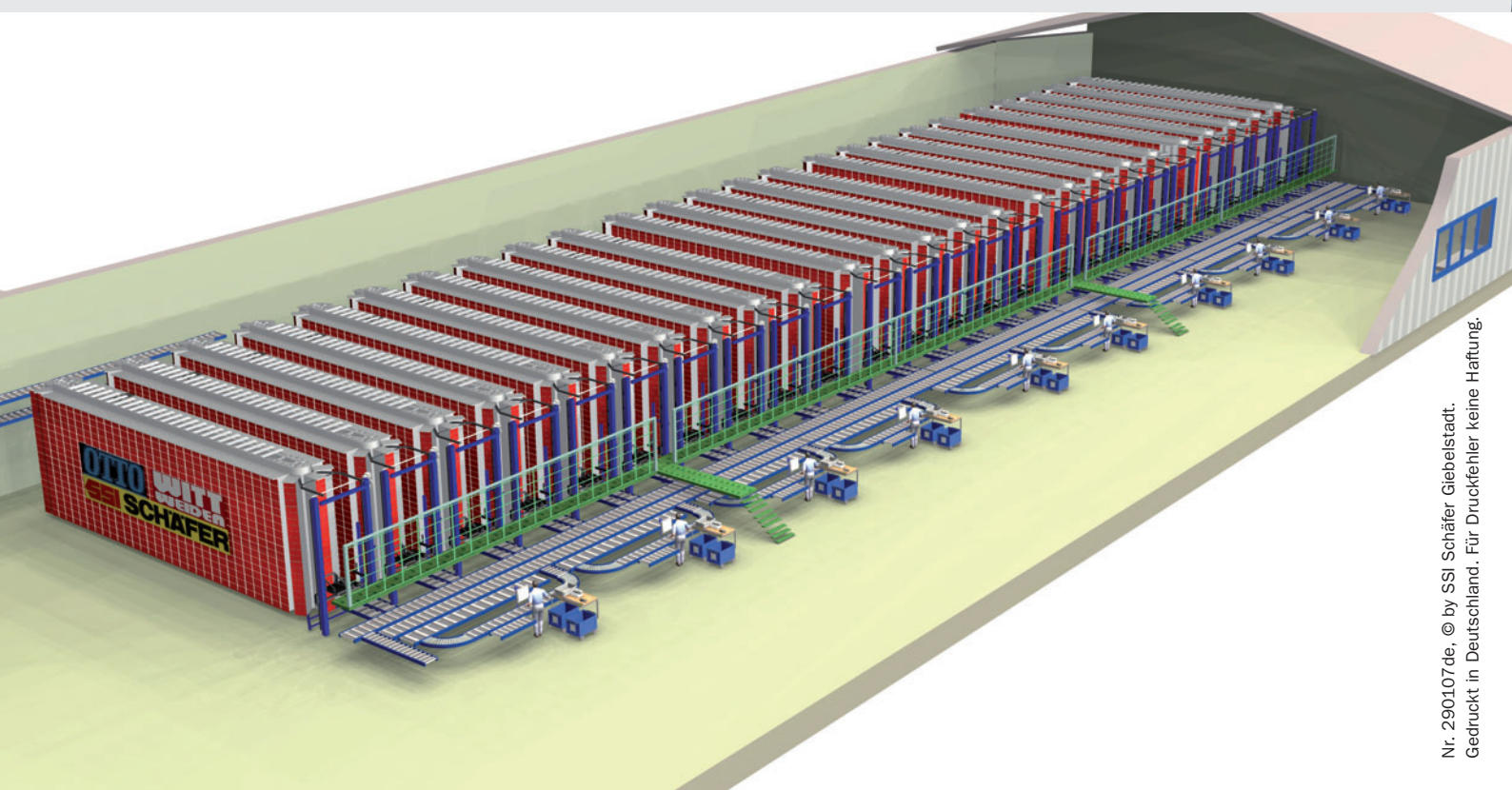
Kommissionierung und Etikettierung



Computerterminal an den Kommissionierplätzen



Artikelidentifizierung per Scanner



- ▶ Generalunternehmer
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagerverwaltung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbediengeräte
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Service und Wartung



SSI Schäfer Noell GmbH

i_Park Klingholz 18/19
D-97232 Giebelstadt

Tel.: +49/93 34/979-0
Fax: +49/93 34/979-100

www.ssi-schaefer.de
info@ssi-schaefer-noell.com

SSI Schäfer Peem GmbH

Fischeraustraße 27
A-8051 Graz/Austria

Tel.: +43/316/6096-0
Fax: +43/316/6096-457

www.ssi-schaefer.de
sales@ssi-schaefer-peem.com