

VERSCHIEBEREGALANLAGEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE



Case Study
COM40,
Polstermöbelproduzent
Standort: Nowe Skalmierzyce (Polen)



2-Säulenheber



Auf- und Abgabestelle der Fördertechnik

Projektzielsetzung:

- ▶ Schaffung von 93.000 PP
- ▶ Optimierung der innerbetrieblichen Abläufe unter Anwendung von Fördertechnik und organisatorischer Anpassungen
- ▶ Vereinfachung der Warenflüsse
- ▶ Lagerung/Förderung von drei verschiedenen Ladehilfsmitteltypen und 14 verschiedenen Dimensionen
- ▶ Tourenbereitstellung im Warenausgang für eine schnelle LKW Verladung



Gehänge der Elektrohängebahn

Unser Liefer- und Leistungsumfang:

- ▶ Generalunternehmer Logistik
- ▶ Konzeptplanung und Anlagendesign
- ▶ 41 Verschieberegalanlagen für 93.000 PP
- ▶ Fördertechnik (Mechanik und Elektrik)
- ▶ Elektrohängebahn
- ▶ 36 Schwerkraftgefällebahnen
- ▶ S7 – Steuerung der Regale und der Fördertechnik
- ▶ Materialflussrechner
- ▶ Anlagensvisualisierung



Blick in eine der Regalgassen

Wirtschaftlichkeit und Arbeitssicherheit durch modernste Lagerlogistik

COM40 ist ein dynamischer, junger und wachsender Polstermöbelproduzent. Die Firma wurde im Jahre 2000 gegründet und entwickelte sich in kurzer Zeit zu einem der führenden Polstermöbelproduzenten in Polen. Das heutige Sortiment umfasst 30 verschiedene Polstermöbel in über 250 Variationen. Neben eigenen Verkaufsläden beliefert COM40 nicht nur polnische Möbelhäuser, sondern ist in ganze Europa tätig. Somit erstaunt es auch nicht, dass IKEA zu dessen grössten Kunden zählt.

Im Zuge der Planung einer Gebäudeerweiterung und dem Ausbau der Lagerkapazität konnte SSI Schäfer mit dem Konzept einer halbautomatischen Verschieberegalanlage in Verbindung mit manuell gesteuerten Regalbediengeräten überzeugen. Dabei wurden spezifische Kriterien der Anlage für die Erweiterung einbezogen und ein optimaler Warenfluss realisiert. Die 93.000 Palettenstellplätze für die Halb- und Fertigprodukte sind in 3 Hallenteile eingeteilt. In der bestehenden Lagerhalle sowie in den neuen Hallenteilen wird der Materialfluss durch die Fördertechnik / Elektrohängebahn massgeblich unterstützt. Der Wegfall von manuell ausgeführten Transporten erhöht nicht nur die Wirtschaftlichkeit sondern auch die Arbeitssicherheit. Eine individuell angepasste Schnittstelle schafft die sichere Verbindung zum Lagerverwaltungssystem des Kunden.



Wahrenausgang / Bereitstellbahnen

Verschieberegal inkl. Fördertechnik

Regaleinheiten: 41 mobile Einheiten
 Anzahl Fahrwagen: 217
 Ladehilfsmittel: EURO-, IKEA-, Halb-Paletten
 Stellplätze gesamt: 93.000 PP
 Max. Palettengewicht: 850 kg

Lagersteuerung / Materialflussrechner

Serverhardware: HP/Compaq ProLiant
 Server ML 370
 Betriebssystem: SUSE LINUX Enterprise Server 9
 Datenbanksystem: ORACLE Enterprise Edition
 Anwendungssoftware: SSI Schäfer Software

- 4 Wareneingänge mit I-Punkt Funktionalität
- 3 Wareneingänge ohne I-Punkt Funktionalität
- 12 Transferstationen
- 1 Notauslagerung
- 15 Trolleys (EHB)
- 36 Schwerkraftrollenbahnen
- Verschieberegalsteuerung
- Elektrohängebahnsteuerung



Unterführung zur Überbrückung der Niveaunterschiede in den Lagerhallen



Produktprospekt:
Verschieberegalsysteme



Produktprospekt:
Automatisierte Verschieberegalsysteme



Case Study:
Titania Fabrik GmbH



Case Study:
Eugster Frismag AG



Case Study:
Simon Hegele GmbH



Case Study:
Zandbergen B.V.

- ▶ Generalunternehmer Logistik
- ▶ Planung und Beratung
- ▶ Lagersteuerung
- ▶ Steuerungstechnik
- ▶ Stahlbau / Regalsysteme
- ▶ Regalbedienfahrzeuge
- ▶ Fördertechnik
- ▶ After Sales: Ersatzteile, Service und Wartung

SSI SCHÄFER AG

Lager- und Logistiksysteme
Schaffhauserstrasse 10
CH-8213 Neunkirch
Tel. +41 52 687 32 32
Fax +41 52 687 32 90
www.ssi-schaefer.ch
ssi-info@ssi-schaefer.ch

