

PPS PARALLEL PICKING SYSTEM



HOHE PRODUKTVIELFALT HOHE KOMMISSIONIERLEISTUNG

Wirtschaftliche Lösung und schnelle Auftragsbearbeitung für vielfältige Artikelarten.

Schnelle Auftragsbearbeitung für Produkte mit hoher Bestellfrequenz und unterschiedlichsten Eigenschaften – komplexe Herausforderungen für einen optimalen Materialfluss in Ihrem Lager. Unser Parallel Picking System erfüllt diese Aufgaben schnell, einfach und effizient.

Das Parallel Picking System ist ein effizientes Kommissioniersystem mit paralleler, manueller Auftragsbearbeitung nach dem Prinzip Mann-zur-Ware. Dieses System unterstützt und optimiert Ihre Kommissionierprozesse, erhöht die Produktivität und sorgt für kurze Durchlaufzeiten. Hohe Flexibilität, bestmögliche Ergonomie und hohe Wirtschaftlichkeit erzielen optimale Ergebnisse in Ihrem Lagerablauf. Durch die Integration bewährter Technik ergänzt das PARALLEL

Picking System auf ideale Weise die umfangreichen Kommissioniersysteme aus unserem Hause.

DAS PARALLEL PICKING SYSTEM IST DAS OPTIMALE KOMMISSIONIERSYSTEM FÜR:

- ▶ Schnelldrehende Produkte, die auf Grund ihrer Form und verpackungstechnischen Anforderungen nicht mit einem automatischen System kommissioniert werden können
- ▶ Mittel- und langsamdrehende Produkte, deren geometrische Eigenschaften eine automatische Kommissionierung zulassen, die allerdings nicht die notwendige Gängigkeit für die Rentabilität eines Kanals aufweisen



EINFACHES PRINZIP – PERFEKTES ERGEBNIS

Die Aufträge werden im Lagersteuersystem (Convey2005) verwaltet, gesteuert und kontrolliert und optimiert vom Lagersteuer-Rechner gestartet.

Anschließend werden die verschiedenen Aufträge parallel an die einzelnen Sektoren übermittelt und optimiert bearbeitet. Eine hohe Leistungssteigerung wird durch die effiziente Auftragszusammenstellung erreicht (Batch-Bildung).

Steht der Auftragsbehälter am Übergabepunkt bereit, werden die zugehörigen Sammelbehälter geöffnet. Der Produkttransport wird mit einem zentralen Sammelband durchgeführt, das am Ende in einen Behälterbefüllpunkt mündet.

Zur Unterstützung der Kommissionierung können Funkterminals, Pick-by-Voice-Systeme oder Pick-by-Light-Systeme für eine optimierte Pick-Leistung und Qualität eingesetzt werden.

VORTEILE

- ▶ Bestmögliche Auftragsdurchlaufzeit durch parallele Bearbeitung
- ▶ Effiziente Auftragsbearbeitung durch programmgesteuerte Auftragsoptimierung
- ▶ Hohe Kommissionierleistung und Wegeoptimierung durch Batch-Bildung
- ▶ Hohe Arbeitsplatzqualität in der Kommissionierzone durch ergonomische Gestaltung
- ▶ Optimale Nutzung der Regalebenen
- ▶ Effizienter Einsatz der Ressourcen
- ▶ Kurze Amortisationszeit
- ▶ Übersichtlicher und einfach gestalteter Kommissionierablauf
- ▶ Kurze Anlernzeiten und hohe Kommissionierqualität durch intelligente Benutzerführung

TECHNISCHE DATEN

- ▶ Kommissionierleistung: bis 600 Zeilen
- ▶ Produktgrößen: bis 280 x 230 x 200 mm
- ▶ Volumen eines Slots: 13 bis 18 Liter



RADIO FREQUENCY-TERMINAL

Das RF-Terminal wird am Arm getragen und ist mit dem Ringscanner verbunden.

Die Auftragsdaten werden direkt vom Display abgelesen und auch am RF-Terminal quittiert. Die Funkübertragung zum Zeilenrechner erfolgt über den Accesspoint.





SSI Schäfer Peem GmbH
Fischeraustraße 27
A-8051 Graz
Tel. +43/316/6096-0
Fax +43/316/6096-457
sales@ssi-schaefer-peem.com
www.ssi-schaefer.com