

REGALBEDIENGERÄTE

Wir schaffen Raum für maximale Effizienz





Wir optimieren Raum und Zeit

SSI SCHÄFER liefert Ideen, Konzepte und ganzheitliche Lösungen für ein komplexes Logistik-Management.

Als Systemlieferant mit internationalem Know-how und globaler Präsenz ist SSI SCHÄFER Ihr kompetenter Partner.

Mit Ingenieurleistungen, Maschinen-, Stahlbau und Steuerungstechnik aus einer Hand, mit eigenen Produktionsstätten und eigener Software-Entwicklung ist ein perfektes Zusammenspiel garantiert.

Automatische Regalbediengeräte von SSI SCHÄFER sind ein entscheidender Baustein in der kostenoptimalen Logistikkette.

Überall dort, wo optimierte Lagerhaltung mit schnellem Materialtransport und kurzen Zugriffszeiten gefragt ist, bieten wir innovative Regalbediengeräte nach kundenspezifischen Anforderungen, welche die wirtschaftliche Palettenlagerung perfekt machen.

Die eigene Fertigung garantiert konstante Qualität und höchste Zuverlässigkeit der Endprodukte.

Sie bestimmen unseren Leistungsumfang

- Anlagenplanung
- Mechanik
- Steuerung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Anbindung an Subsysteme
- Service und Wartung

Qualitätsvorteil

durch eigene Konstruktion und Fertigung im SSI Schäfer Produktions- und Kompetenzzentrum

Zeitvorteil

durch Vorinbetriebnahme im Werk und komplett vorgefertigte Montagemodule, geeignet für Containerversand

Systemvorteil

modulares Design mit Anpassung an die jeweilige Situation (Neuprojekt, Integration, Modernisierung)



Bewegende Lager- und Systemautomation. Weltweit.

International wie die SSI SCHÄFER GRUPPE ist auch die Kundenstruktur. Renommierete Marken, Konzerne und Branchenführer stehen seit Jahren auf unserer Kundenliste.

RBG für Hochregallager in der Mineralölindustrie



Ein Vertrauensbeweis, auf den wir stolz sind. Mit maßgeschneiderten Logistik-Lösungen werden wir dieses Vertrauen auch in Zukunft nicht enttäuschen.

Zentrallager für die Drogerie-Logistik



Produktionspuffer für Halbzeuge (Sonderformate)

Aufeinander abgestimmte Technik ist der Schlüssel für optimale Lösungen zum Nutzen des Betreibers. Regalbediengeräte ver- und entsorgen die tangierenden Gewerke der Lagerregale und Materialfluss-Fördersysteme, angepasst an die jeweilige Situation. Ob Kurzzeitpuffer mit Sequenzierung und hohem Durchsatz, reines Nachschub- und Vorratslager für Rohwaren oder Fertigprodukte, oder als Fertigungspuffer zwischen den einzelnen Produktionsschritten. SSI Schäfer findet auch für Ihren Anwendungsfall Konzepte und Lösungen.

Regalbediengeräte von SSI SCHÄFER

passen sich Ihren individuellen Anforderungen an.

- Anpassung an Ihre Ladungsträger durch zweckbestimmte Lastaufnahmemittel
- Gute Raumausnutzung durch niedrige Anfahrmaße
- Optimierte Umschlagsleistung durch angepasste Dynamik und Antriebsvielfalt
- Wartungsfreundlichkeit durch den Einsatz hochwertiger, bewährter Maschinenelemente
- Reibungsloser Transport und kurze Montagezeit durch kompakte Baugruppen und vorinbetriebgenommene Regalbediengeräte



Zwischenlagerung für Aluminium-Coils (11 to)

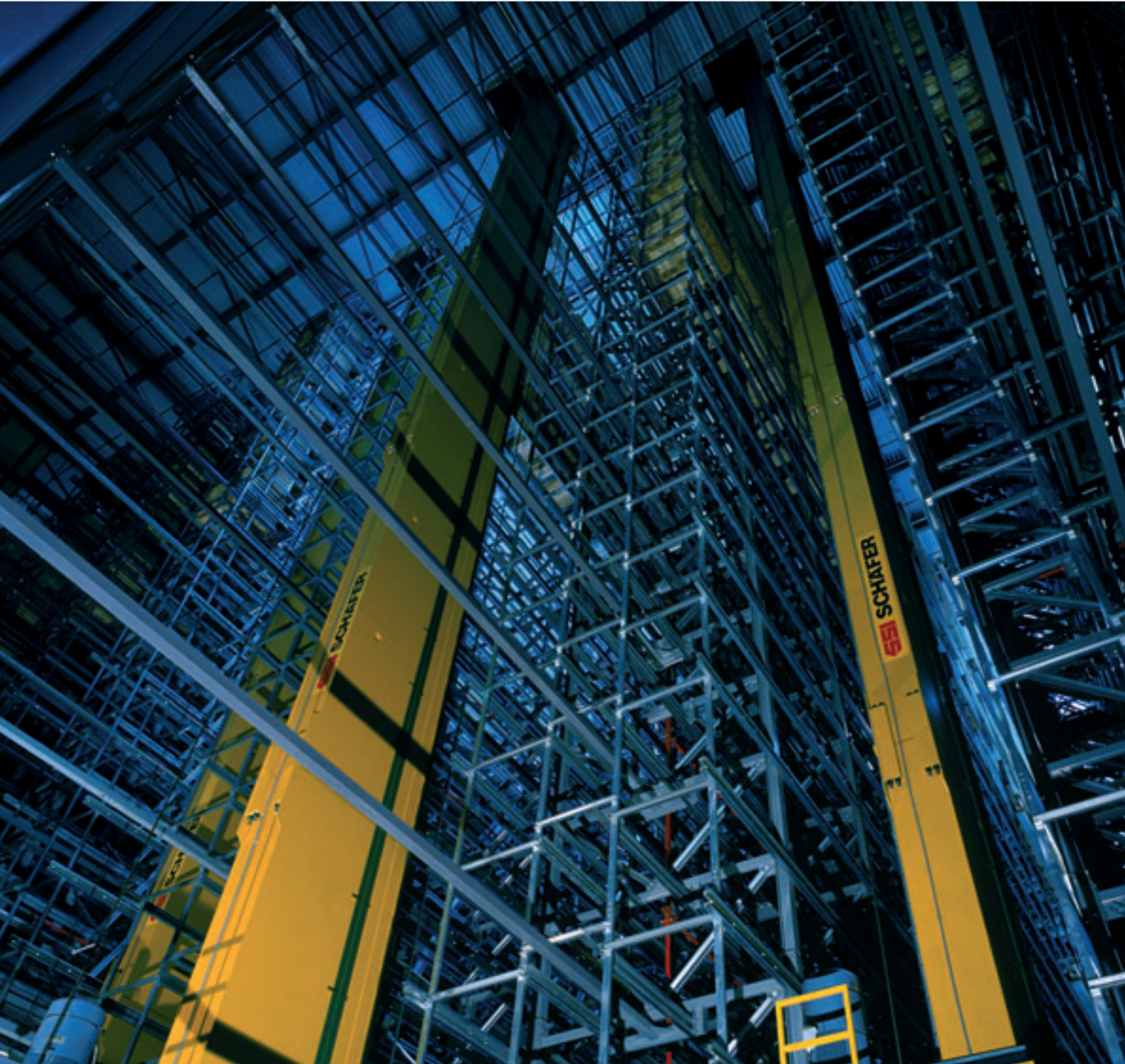


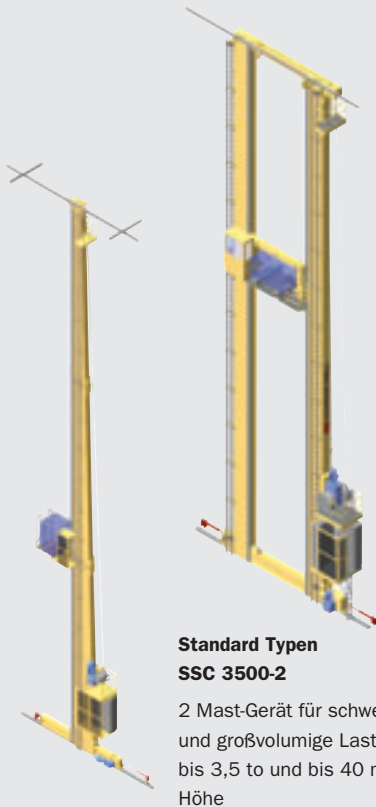
Modulare Standards für Lager-Logistik nach Maß

Durch das modulare Design der Regalbediengeräte mit individuellen Fertigungshöhen bis 40 m passen sich Regalbediengeräte von SSI SCHÄFER exakt Ihren spezifischen Lagererfordernissen an.

Maßgefertigt für höchste Wirtschaftlichkeit.

Lieferbar in Ein- oder Zweimastausführung, einfach-, doppel- oder mehrfachtiefe Lagerung, decken die Regalbediengeräte Standard-Typen jeden Bedarf optimal ab.





Standard Typen SSC 1250-1

1 Mast-Gerät für leichte bis mittlere Lasten bis 1,25 to und bis 35 m Höhe



Teleskopvariante Doppeltief

Für die Bedienung doppeltief ausgelegter Regalsysteme mit zwei hintereinander stehenden Paletten sind alle RBG in der Doppeltief-Variante mit dafür ausgelegter Teleskopgabel lieferbar.

Ob gassengebundene, querversetzende oder kurvengängige Regalbediengeräte – durch höchste Zuverlässigkeit mechanischer Komponenten und innovativer Steuerungstechnik garantiert SSI SCHÄFER hohe Verfügbarkeit, Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit für effektives Lagermanagement.

Lagertypen

- Palettenlager einfachtief
- Palettenlager doppeltief
- Palettenlager mehrfachtief (Kanallager)
- Fließlager für Paletten (Durchlauflager)
- Lager für Sondergrößen/ -gewichte

RBG-Typenreihen

SSC 1250-1

- Standard-Typ einfachtief
- wirtschaftliches 1-Mast-Gerät
- für einfachtiefe Lagerung
- bis 1,25 to Belastung
- bis 36 m Bauhöhe

SSC 1250-1/DD

- Standard-Typ doppeltief
- 1-Mast-Gerät für doppeltiefe Lagerung
- bis 1,25 to Belastung
- bis 31 m Bauhöhe

SSC 2000-1

- 1-Mast-Gerät für Standard- und Sonderlasten
- bis 2,0 to Belastung
- bis 42 m Bauhöhe

SSC 3500-2

- 2-Mast-Gerät für großvolumige und schwere Lasten
- bis 3,5 to Belastung
- bis 40 m Bauhöhe

SSC 20000-2

- 2-Mast Gerät für schwerste Lasten
- bis 20 to Belastung
- bis 30 m Bauhöhe

Ladehilfsmittel

DIN-Paletten, Chemie-Paletten, Europalette, Systempalette, Standardisierte Holz- Metall- Kunststoffpaletten, Gitterboxen, Kundenspezifische Ladungsträger in unterschiedlichen Dimensionen (z.B. Rollcontainer, Trägerplatten, Skids etc.), oder auch direktes Handling von: Coils, Presswerkzeugen, Papierrollen, Automobilkarossen, ULD etc.

RBG-AUSSTATTUNG

- Auslegung gemäß den einschlägigen Normen und Vorschriften von EN, DIN, FEM, VDI, VDE
- Fahrgeschwindigkeit bis 240 m/min
- Hubgeschwindigkeit bis 90 m/min
- NTOP (Visualisierung, Störungsdiagnose, etc.)
- Mitfahrender Steuerstand
- Wartungs- und servicefreundliche Anordnung und Konzeption der Aggregate
- frequenzgeregelt Antriebe
- Steuerung Siemens S7 (Allen Bradley und andere Hersteller optional möglich)

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- Mehrfach Lastaufnahme
- Klimageführte Lagerbereiche
- Tiefkühleinsatz
- Mehrere RBG in einer Gasse für Redundanz und sehr hohem Warenumschlag
- RBG mit Gangwechselfürcke (Umsetzgerät)
- Kurvengängige RBG
- Ver- / Entsorgung dynamischer Kommissionierplätze über RBG



